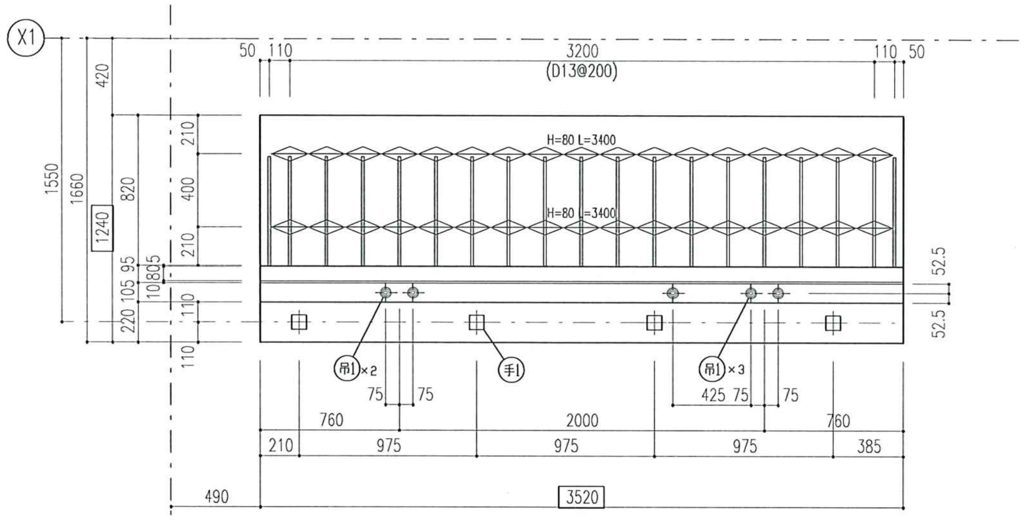
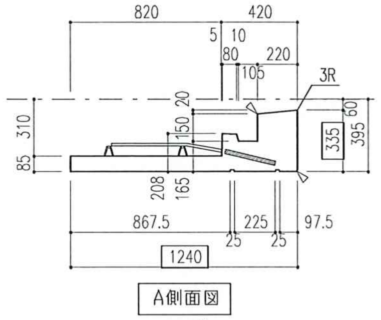
仕上面：金ゴテ仕上げ
ハーフ部：ハケ引き仕上げ

※二次落下防止用インサートは、
吊1インサートと兼用する。

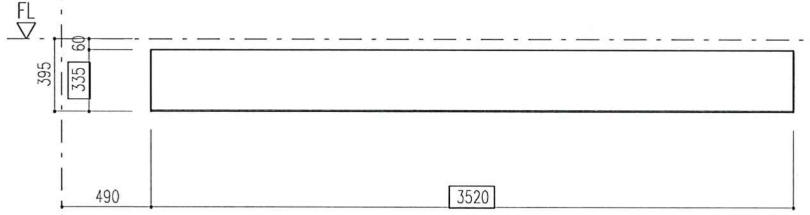

X1
50
110
3200
(D13@200)
110
50
420
1550
1660
1240
820
210
400
210
95
105
220
10
80
5
110
110
H=80 L=3400
H=80 L=3400
52.5
52.5
吊1 ×2
手1
吊1 ×3
75
75
425
75
75
760
2000
760
210
975
975
975
385
490
3520

上端図

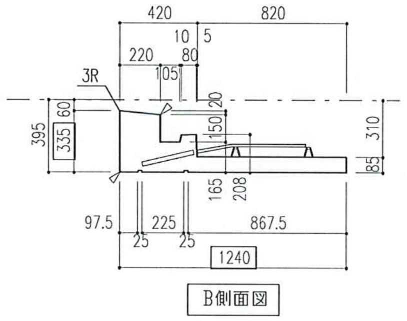

820
420
5
10
80
220
105
3R
20
150
60
395
335
310
85
208
165
867.5
225
97.5
25
25
1240

A側面図

ｶﾞｽｹｯﾄ貼

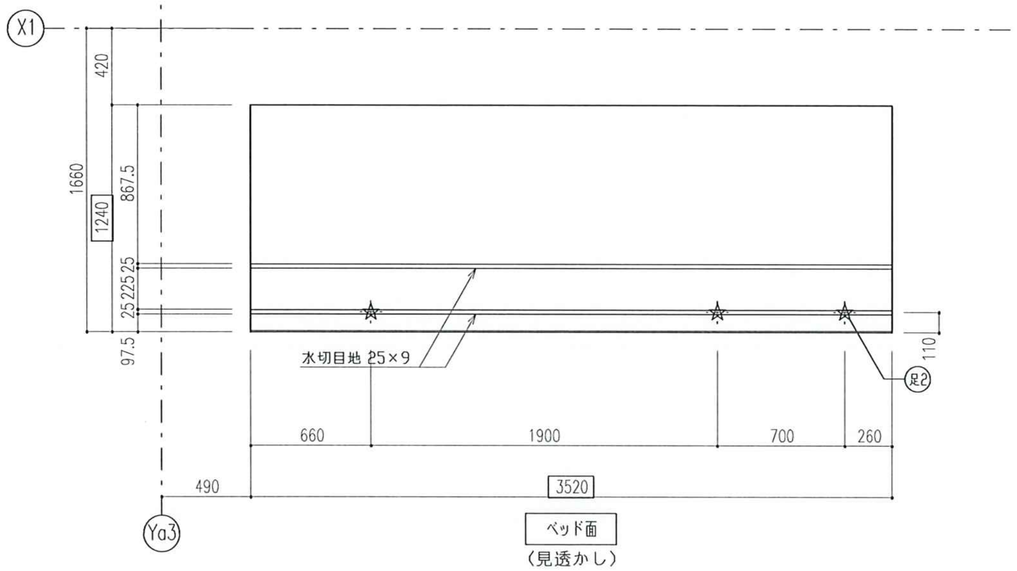

FL
395
60
335
490
3520

外観図


420
820
10
5
220
80
105
3R
20
150
60
395
335
310
85
165
208
97.5
225
867.5
25
25
1240

B側面図

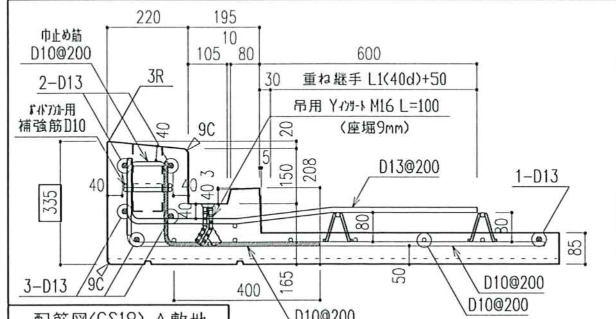
ｶﾞｽｹｯﾄ溝


X1
420
1660
1240
867.5
25
225
25
25
97.5
水切目地 25×9
110
足2
660
1900
700
260
490
3520
Ya3

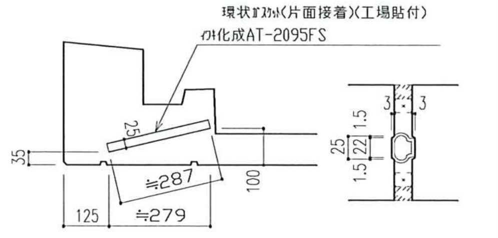
ベッド面

（見透かし）

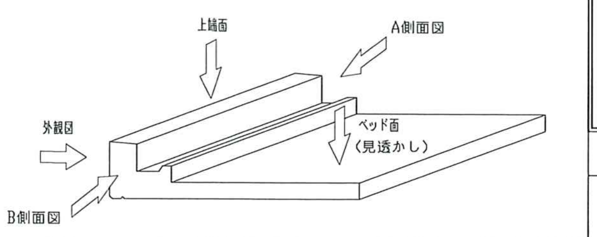
'24.04.26
'24.04.05
'23.09.06


220
195
10
105
80
600
巾止め筋
D10@200
2-D13
3R
ﾎﾞｲﾄﾞｱﾝｶｰ用
補強筋D10
30
重ね継手 L1(40d)+50
吊用 Yｲﾝｻｰﾄ M16 L=100
(座堀9mm)
40
9C
20
5
40
40
3
40
150
208
D13@200
1-D13
335
40
80
30
85
3-D13
9C
400
165
50
D10@200
D10@200
D10@200

配筋図(CS18) A敷地


環状ｶﾞｽｹｯﾄ(片面接着)(工場貼付)
ｲﾉｷ化成AT-2095FS
25
35
≒287
125
≒279
100
3
3
1.5
25
22
1.5

ガスケット溝詳細図


上端面
A側面図
外観図
ベッド面
(見透かし)
B側面図

トヨタT&S建設(株) 受 24.8.09 付 海老名工場

管理文書

板　名				
5ABS09	6ABS09	7ABS09	8ABS09	9ABS09
10ABS09	11ABS09	12ABS09	13ABS09	
合　計			9	

（備　考）

打設前中間検査			
検査項目	方法	検査	再検査
先付部品取付状況	目視		

部材重量
1.50　t/p（CON:0.62m3）

鉄筋仕様	
D10・D13	SD295

コンクリート強度
FC30

埋込部品一覧表

注）吊1、脱1、ガスケット以外は支給品

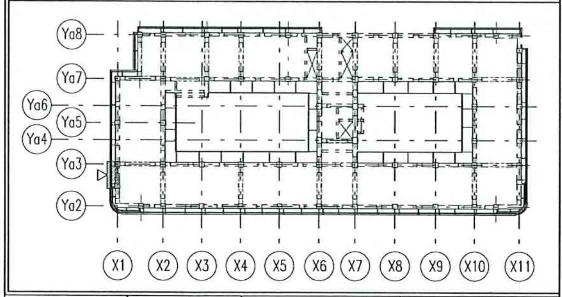
記号	図形	名　称	数量
吊1	⌖	M16 Y-INS L=100(座堀9)	5
仮1	◎	M16 D-INS L=100(座堀19)	
足2	☆	W1/2 P-INS L=40(座堀なし)	3
手1	⊞	ﾎﾞｲﾄﾞｱﾝｶｰ(AL) 88×88(L=200)	4
本1	△	W3/8 P-INS L=30(座堀なし) (SUS)	
本2	●	M10 P-INS L=30(座堀なし) (電気亜鉛メッキ)	
打1	▣	ﾄﾞﾚｲﾝ ﾌｸﾆｼ RCK-3075	
ｽ2	○	ｽﾘｰﾌﾞ VU150(165) L=240	
避		避難ハッチ(タスカール) SPC Ⅲ600-109(支給品)	

特記事項

フルPCaの製品寸法、断面形状について、
辺長、部材厚のマイナスは許容しない

キープラン（A敷地）

5~13S


Ya8
Ya7
Ya6
Ya5
Ya4
Ya3
Ya2
X1
X2
X3
X4
X5
X6
X7
X8
X9
X10
X11

スラブ符号	位　置	主方向 (短辺方向)	配力筋方向 (長辺方向)
CS18 (A敷地)	上端筋	D13@200	D10@200
	下端筋	D10@200	D10@200

製品品質検査表

製品記号					
製造年月日	年　月　日				
ライソーゼッケン	－				
工程		打設前中間検査			
		検査項目	方法	検査	再検査
打設前中間検査	コンクリート打設前	型枠清掃・組付状況	目視		
		離型剤塗布状況	目視		
		接合用金物種類・数量	目視		
		先付部品種類・数量	目視		
		異物混入有無	目視		
		鉄筋材質・径	目視		
		鉄筋本数	目視		
		鉄筋間隔・位置	寸法		
		結束状態	目視		
		補強筋状況	目視		
		かぶり厚	寸法		
	型枠	辺長（±3）	寸法		
		板厚（2）	寸法		
		ねじれ・そり（3）	寸法		
		面の凹凸（3）	寸法		
		曲がり（3）	寸法		
		対角線長差（3）	寸法		
		接合用金物（±2）	寸法		
		先付部品（±5）	寸法		
打設後		打設面仕上げ状況	目視		
判定		1.合格　2.不合格	検査員		
製品検査年月日	年　月　日				
工程		製品検査			
		検査項目	方法	検査	再検査
製品検査	仕上げ後	製品記号マーキング	目視		
		表面の仕上げ	目視		
		ひび割れ	目視		
		欠け	目視		
		豆板	目視		
		気泡	目視		
		表面の傷・汚れ	目視		
	製品	辺長（±5）	寸法		
		板厚（3）	寸法		
		ねじれ・そり（5）	寸法		
		面の凹凸（5）	寸法		
		曲がり（5）	寸法		
		対角線長差（5）	寸法		
		接合用金物（±5）	寸法		
		先付部品（±10）	寸法		
判定		1.合格　2.不合格	検査員		
出荷前検査年月日	年　月　日				
工程		出荷前検査			
		検査項目	方法	検査	再検査
出荷前検査	最終確認	表示	目視		
		ひび割れ・欠け・変形	目視		
		金物・部品等状態	目視		
判定		1.合格　2.不合格	検査員		
総合判定		1.合格　2.不合格	品質管理G責任者		
補修欄					

訂正事項	トヨタT&S建設株式会社	株式会社 佐藤総合計画	作業所	SCALE A1：1/20 A3：1/40	工事名：囲町東地区第一種市街地再開発事業 施設建築物本体工事（A敷地　住宅棟）	図面番号 5ABS09
				DATE 2023.09.06	図面名：バルコニーPCa製品図	図面コード

E-QC02-08様式 1 【00版】

240809【囲町A】5-13S(5-25あり)バルコニー承認図