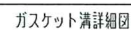


ハーノ部：ハケ引き仕上げ

吊1インサートと兼用する。



①24.07.16	5階切り離し
-----------	--------



トヨタT&S建設株式会社

株式会社 佐藤総合計画

①	5ABS16	6ABS16	7ABS16	8ABS16	9ABS16
	10ABS16	11ABS16	12ABS16	13ABS16	
	合 計			8	
(備考)	打設前中間検査				
	検査項目			方法	検査
	先付部品取付状況			目視	
部材重量					
1.74 t/p (CON=0.72m ³)					
鉄筋仕様					
D10・D13			SD295		
コンクリート強度					
FC30					
埋込部品一覧表					
注) 吊1、脱1、ガスケット以外は支給品					
記号	図形	名 称			数量
(吊)	⊙	M16 Y-INS L=100(座堀9)			4
(脱)	◎	M16 □-INS L=100(座堀19)			
(足)	☆	W1/2 P-INS L=40(座堀なし)			3
(手)	⊕	Fがワカ(AL) 88×88(L=200)			5
(本1)	△	W3/8 P-INS L=30(座堀なし) (SUS)			1
(本2)	●	M10 P-INS L=30(座堀なし) (電気亜鉛メッキ)			
(打)	■	Fがワカ RCK-3075			1
(2)	○	がワ ヲU150(165) L=240			1
(造)		避難ハッチ(タスカール) SPC III600-109(支給品)			
(固)	⊗	Fがワ用のガサ M8 P-INS L=30 SUS(座堀なし)			4
特記事項					
フルPCaの製品寸法、断面形状について、 辺長、部材厚のマイナスは許容しない					

製品品号					
製造年月日		年	月	日	
ワインセッペン		-			
工程		打設前中間検査			
打設前中間検査	コンクリート打設前	検査項目	方法	検査	再検査
		型枠清掃・組付状況	目視		
		縦型別注布状況	目視		
		接合用金物種類・数量	目視		
		先付部品種類・数量	目視		
		異物混入有無	目視		
		鉄筋材質・径	目視		
		鉄筋本数	目視		
		鉄筋間隔・位置	寸法		
		結束状態	目視		
	補強筋状況	目視			
	おより厚	寸法			
	型枠	辺長(±3)	寸法		
		板厚(2)	寸法		
		ねじれ・そり(3)	寸法		
面の凹凸(3)		寸法			
曲がり(3)		寸法			
打設後	対角線長差(3)	寸法			
	接合用金物(±2)	寸法			
	先付部品(±5)	寸法			
	打面仕上げ状況	目視			
判定		1.合格 2.不合格		検査員	

製品検査年月日		年		月		日	
工程		製品検査					
製品検査	仕上げ後	検査項目		方	検	再検査	
				法	査		
		製品番号マーキング		目視			
		表面の仕上げ		目視			
		ひび割れ		目視			
		欠け		目視			
		豆板		目視			
		気泡		目視			
	製品	表面の傷・汚れ		目視			
		辺長(±5)		寸法			
		板厚(3)		寸法			
		ねじれ・そり(5)		寸法			
判定		面の凹凸(5)		寸法			
		曲がり(5)		寸法			
		対角線長差(5)		寸法			
		接合金物(±5)		寸法			
		先付部品(±10)		寸法			
		検査員					
1.合格 2.不合格							

出荷前検査年月日		年		月		日	
工程		出荷前検査					
出荷前検査	最終確認	検査項目		方法	検査	再検査	
		表示		目視			
		ひび割れ、欠け、変形		目視			
		金物、部品等状態		目視			
判定	1.合格 2.不合格		検査員				
総合判定	1.合格 2.不合格		品質管理G 責任者				
補修欄							

街地再開発事業 建築物本体工事（A敷地 住宅棟）	図面番号 5ABS16
ルコニーPCa製品図	資料コード

240809【**囲町A**】5-13S(5-25あり)バルコニー承認図