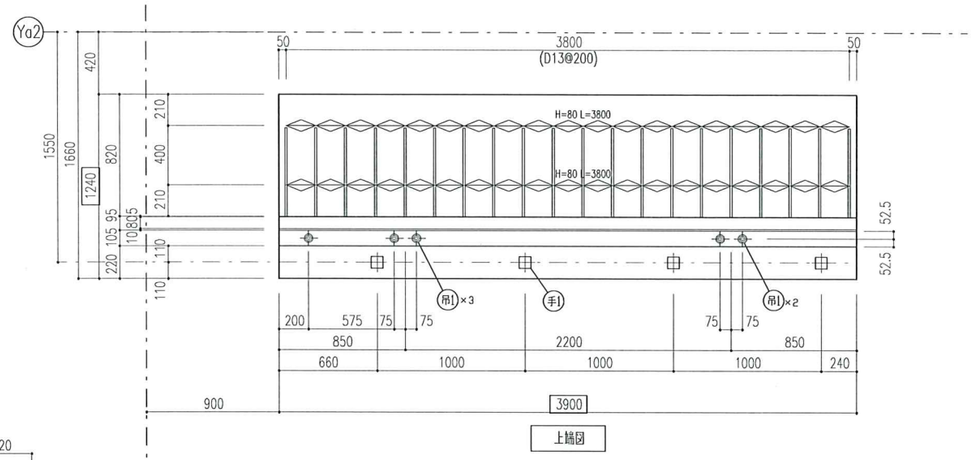
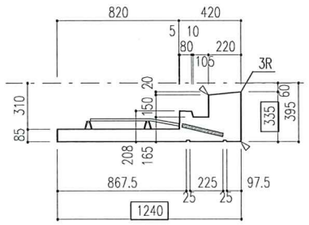
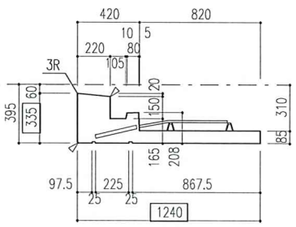
仕上面：金コテ仕上げ
ハーフ部：ハケ引き仕上げ



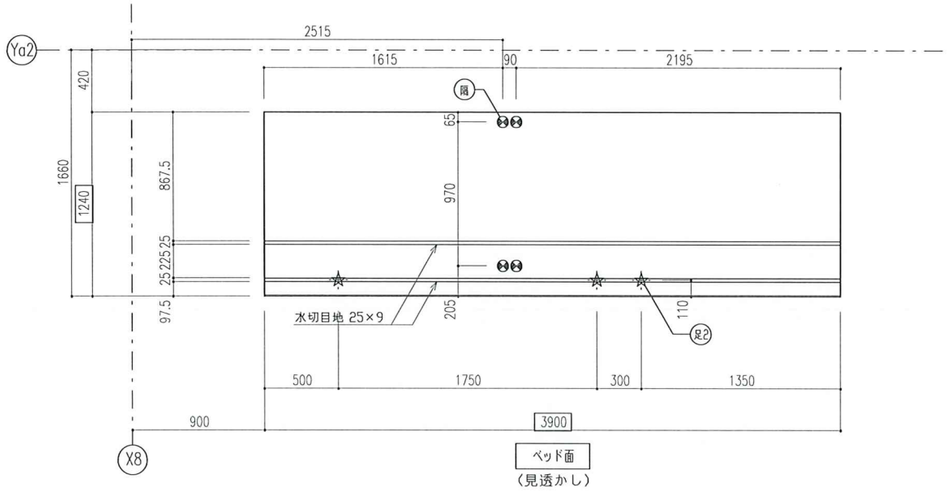
上端図



A側面図
ｶﾞｽｹｯﾄ貼



B側面図
ｶﾞｽｹｯﾄ溝



ベッド面
（見透かし）

※二次落下防止用インサートは、
吊1インサートと兼用する。

板名				
① ②	~~9ABS27~~	10ABS27	11ABS27	12ABS27	13ABS27
合計				4

（備考）

打設前中間検査			
検査項目	方法	検査	再検査
先付部品取付状況	目視		

部材重量
1.65 t/p（CON:0.69m3）

鉄筋仕様	
D10・D13	SD295

コンクリート強度
FC30

埋込部品一覧表
注）吊1、脱1、ガスケット以外は支給品

記号	図形	名称	数量
吊1	⊕	M16 Y-INS L=100(座堀9)	5
仮1	◎	M16 □-INS L=100(座堀19)	
足2	☆	W1/2 P-INS L=40(座堀なし)	3
手1	⊞	ﾎﾞｶﾞﾌｯｸ-(AL) 88×88(L=200)	4
本1	△	W3/8 P-INS L=30(座堀なし) (SUS)	
本2	●	M10 P-INS L=30(座堀なし) (電気亜鉛メッキ)	
打1		ﾄﾞﾚﾝ ｱﾀﾞﾌﾟﾀ RCK-3075	
排2	○	ｽﾄﾚｰﾅ VU150(165) L=240	
避		避難ハッチ(タスカール) SPC Ⅲ600-109(支給品)	
隅	⊗	ﾎﾞｰﾗﾄﾞﾙ用ｲﾝｻｰﾄ M8 P-INS L=30 SUS(座堀なし)	4

特記事項
フルPCaの製品寸法、断面形状について、
辺長、部材厚のマイナスは許容しない

製品品質検査表

製品記号

製造年月日　年　月　日

ラインーゼッケン　－

工程		打設前中間検査	方法	検査	再検査
打設前中間検査	コンクリート打設前	型枠清掃・組付状況	目視		
		離型剤塗布状況	目視		
		接合用金物種類・数量	目視		
		先付部品種類・数量	目視		
		異物混入有無	目視		
		鉄筋材質・径	目視		
		鉄筋本数	目視		
		鉄筋間隔・位置	寸法		
		結束状態	目視		
		補強筋状況	目視		
		かぶり厚	寸法		
	型枠	辺長（±3）	寸法		
		板厚（2）	寸法		
		ねじれ・そり（3）	寸法		
		面の凹凸（3）	寸法		
		曲がり（3）	寸法		
		対角線長差（3）	寸法		
		接合用金物（±2）	寸法		
		先付部品（±5）	寸法		
打設後		打設面仕上げ状況	目視		
判定		1.合格　2.不合格		検査員	

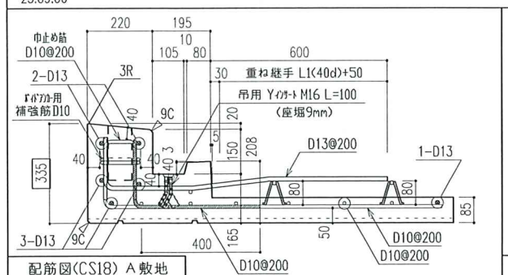
製品検査年月日　年　月　日

工程		製品検査	方法	検査	再検査
製品検査	仕上げ後	製品記号マーキング	目視		
		表面の仕上げ	目視		
		ひび割れ	目視		
		欠け	目視		
		豆板	目視		
		気泡	目視		
		表面の傷・汚れ	目視		
	製品	辺長（±5）	寸法		
		板厚（3）	寸法		
		ねじれ・そり（5）	寸法		
		面の凹凸（5）	寸法		
		曲がり（5）	寸法		
		対角線長差（5）	寸法		
		接合用金物（±5）	寸法		
		先付部品（±10）	寸法		
判定		1.合格　2.不合格		検査員	

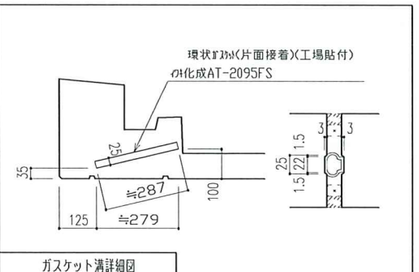
出荷前検査年月日　年　月　日

工程		出荷前検査	方法	検査	再検査
出荷前検査	最終確認	表示	目視		
		ひび割れ・欠け・変形	目視		
		金物・部品等状態	目視		
判定		1.合格　2.不合格		検査員	
総合判定		1.合格　2.不合格		品質管理G責任者	
補修欄					

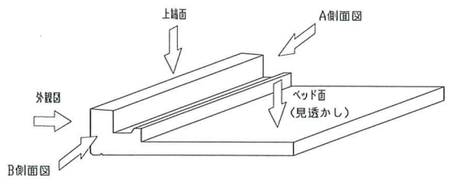
'24.05.24
'24.04.05
'23.09.06



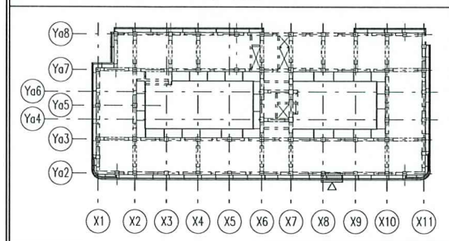
配筋図(CS18) A敷地



ガスケット溝詳細図



キープラン（A敷地）
9~13S



スラブ符号	位置	主方向（短辺方向）	配力筋方向（長辺方向）
CS18（A敷地）	上端筋	D13@200	D10@200
	下端筋	D10@200	D10@200

トヨタT&S建設(株)
受
24.8.09
付
海老名工場
管理文書

訂正事項		
①24.07.22	9階統合	
②24.08.09	9階切り離し	

トヨタT＆S建設株式会社

株式会社 佐藤総合計画

作業所

SCALE A1：1/20 A3：1/40

DATE 2023.09.06

工事名：囲町東地区第一種市街地再開発事業 施設建築物本体工事（A敷地　住宅棟）

図面名：バルコニーPCa製品図

図面番号 5ABS27B

図面コード

E-QC02-03様式1（00版）

240809【囲町A】5-13S(5-25あり)バルコニー承認図