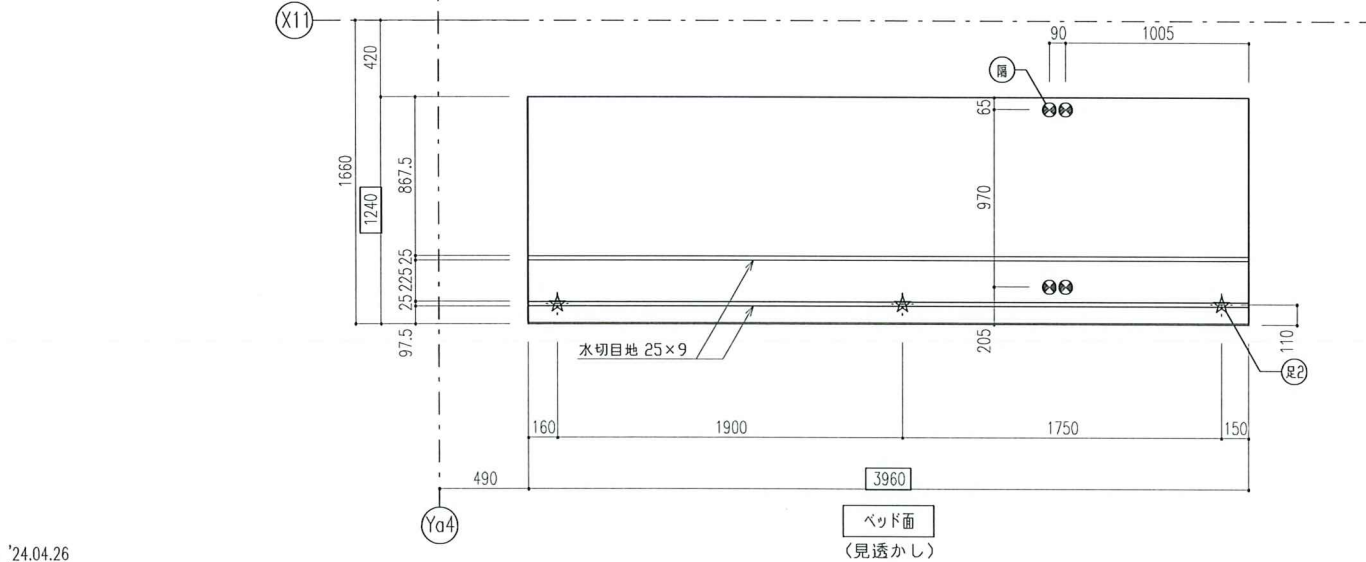
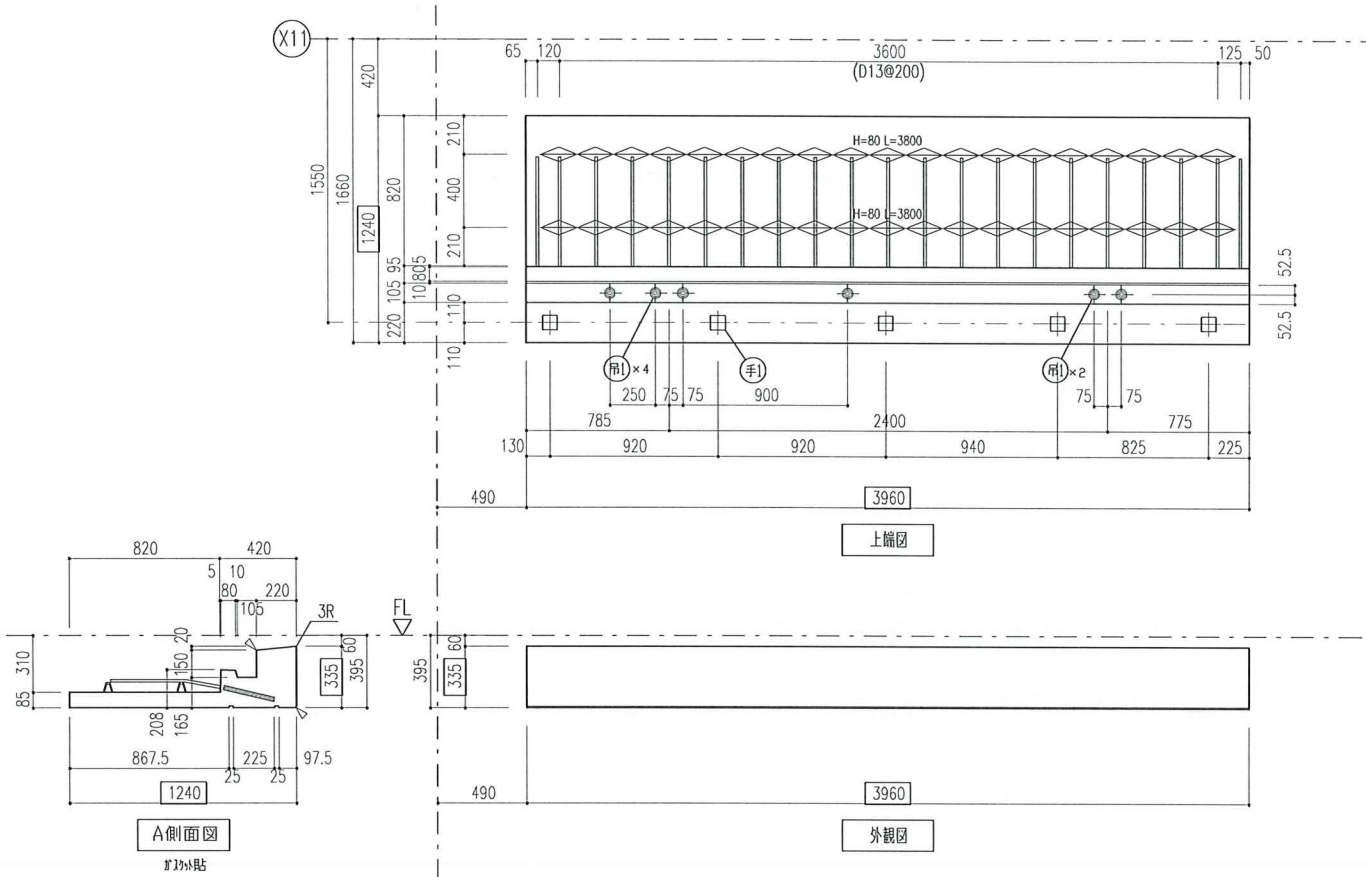
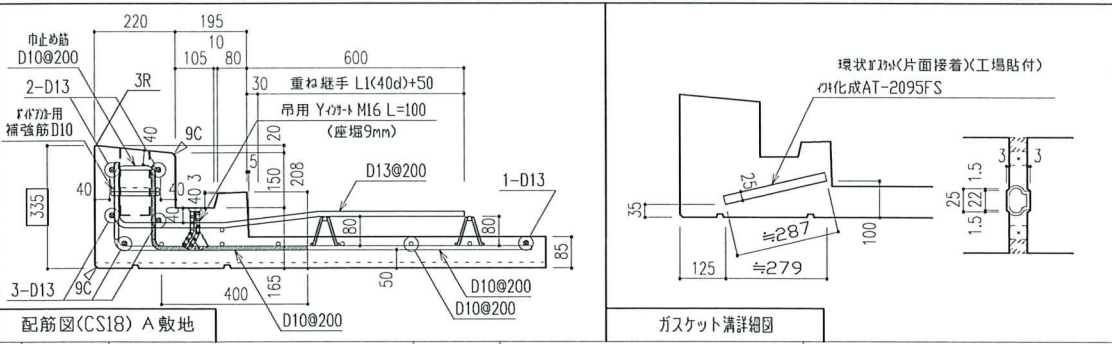


仕上面：金ゴテ仕上げ
ハーフ部：ハケ引き仕上げ

※二次落下防止用インサートは、
吊1インサートと兼用する。



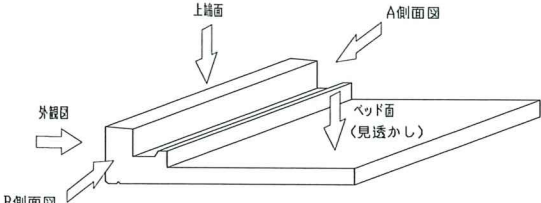
24.04.26
24.04.05
23.09.06

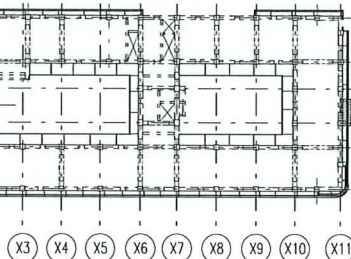


訂正事項	①24.07.16 5階切り直し		

トヨタT&S建設株式会社

トヨタT&S建設株式会社
受
24.8.09
付
工事名
管理文書



板 名					製品品質検査表								
5ABS38	6ABS38	7ABS38	8ABS38	9ABS38	製品番号								
10ABS38	11ABS38	12ABS38	13ABS38		製造年月日								
					ライン-ピッケン								
合 計				8	-								
(備考)	打設前中間検査				工程	打設前中間検査							
	検査項目				コン ク リ ー ト 打 設 前 型 枠	検査項目	方 法	検 査	再 検 査				
	先付部品取付状況					目視							
						型枠清掃・組付状況	目視						
						縫製剛塗布状況	目視						
						接合用金物種類・数量	目視						
						先付部品種類・数量	目視						
						異物混入有無	目視						
						鉄筋材質・径	目視						
						鉄筋本数	目視						
				鉄筋間隔・位置		目視							
				結束状況	目視								
				補強状況	目視								
				おより厚	目視								
部材重量					寸法								
1.68 t/p (CON0.70m3)					寸法								
鉄筋仕様					寸法								
D10・D13		SD295			寸法								
コンクリート強度					寸法								
FC30					寸法								
埋込部品一覧表				打設後	検査員								
注) 吊1、脱1、ガスケット以外は支給品				判定	1.合格 2.不合格								
記号	図形	名 称		数量	製品検査年月日								
(吊1)	⊙	M16 Y-INS L=100(座堀9)		6	年 月 日								
(吊1)	⊙	M16 D-INS L=100(座堀19)			工程								
(吊2)	☆	W1/2 P-INS L=40(座堀なし)		3	製品検査								
(手1)	中	F4/F48-(AL) 88×88(L=200)		5	仕 上 げ 後	検査項目	方 法	検 査	再 検 査				
(本1)	△	W3/8 P-INS L=30(座堀なし) (SUS)				製品番号マキング	目視						
(本2)	●	M10 P-INS L=30(座堀なし) (電気亜鉛メッキ)				表面の仕上げ	目視						
(吊1)	⊕	F4/F48 RCK-3075				ひび割れ	目視						
(吊2)	○	M10 VU150(165) L=240				欠け	目視						
(吊3)	○	M10 VU150(165) L=240				豆板	目視						
(吊4)	○	M10 VU150(165) L=240				気泡	目視						
(吊5)	○	M10 VU150(165) L=240				表面の傷・汚れ	目視						
(吊6)	○	M10 VU150(165) L=240				辺長 (±5)	目視						
(吊7)	○	M10 VU150(165) L=240				板厚 (3)	目視						
(吊8)	○	M10 VU150(165) L=240			ねじれ・そり (5)	目視							
(吊9)	○	M10 VU150(165) L=240			面の凹凸 (5)	目視							
(吊10)	○	M10 VU150(165) L=240			曲がり (5)	目視							
(吊11)	○	M10 VU150(165) L=240			対角線長差 (5)	目視							
(吊12)	○	M10 VU150(165) L=240			接合用金物 (±5)	目視							
(吊13)	○	M10 VU150(165) L=240			先付部品 (±10)	目視							
特記事項				判定	1.合格 2.不合格								
フルPCaの製品寸法、断面形状について、 辺長、部材厚のマイナスは許容しない				検査員									
キープラン(A数地)					出荷前検査年月日								
6~13S					年 月 日								
					工程	出荷前検査							
					最 終 確 認	検査項目	方 法	検 査	再 検 査				
						表示	目視						
						ひび割れ・欠け・変形	目視						
						金物・部品等状態	目視						
					判定	1.合格 2.不合格				検査員			
					総合 判定	1.合格 2.不合格				品質管理C 責任者			
					補修欄								
SCALE A1: 1/20 A3: 1/40 DATE 2023.09.06					工 事 名 田町東地区第一種市街地再開発事業 施設建築物本体工事 (A数地 住宅棟)								
図 面 名 5ABS38					図 面 号 5ABS38								
バルコニー-PCa製品図					図 面 名 5ABS38								