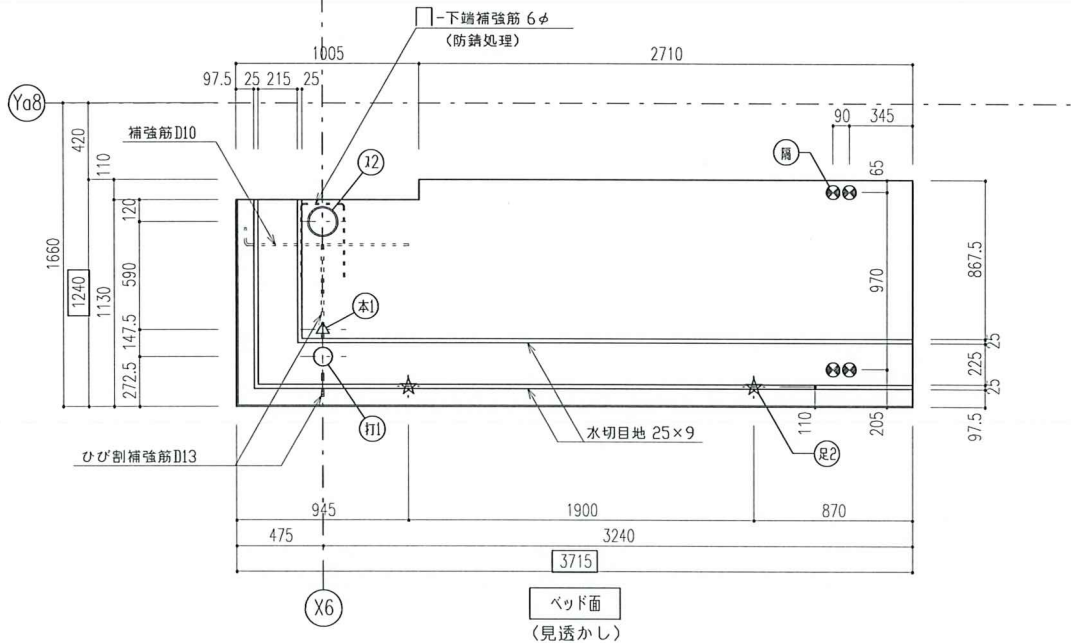
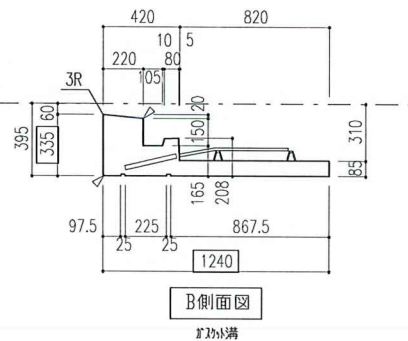
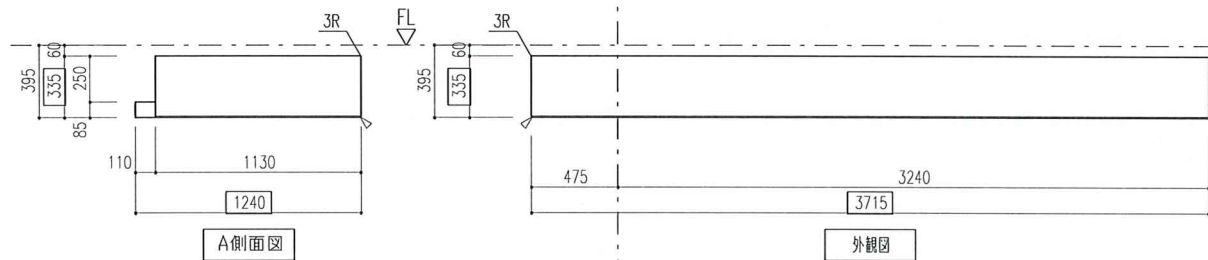
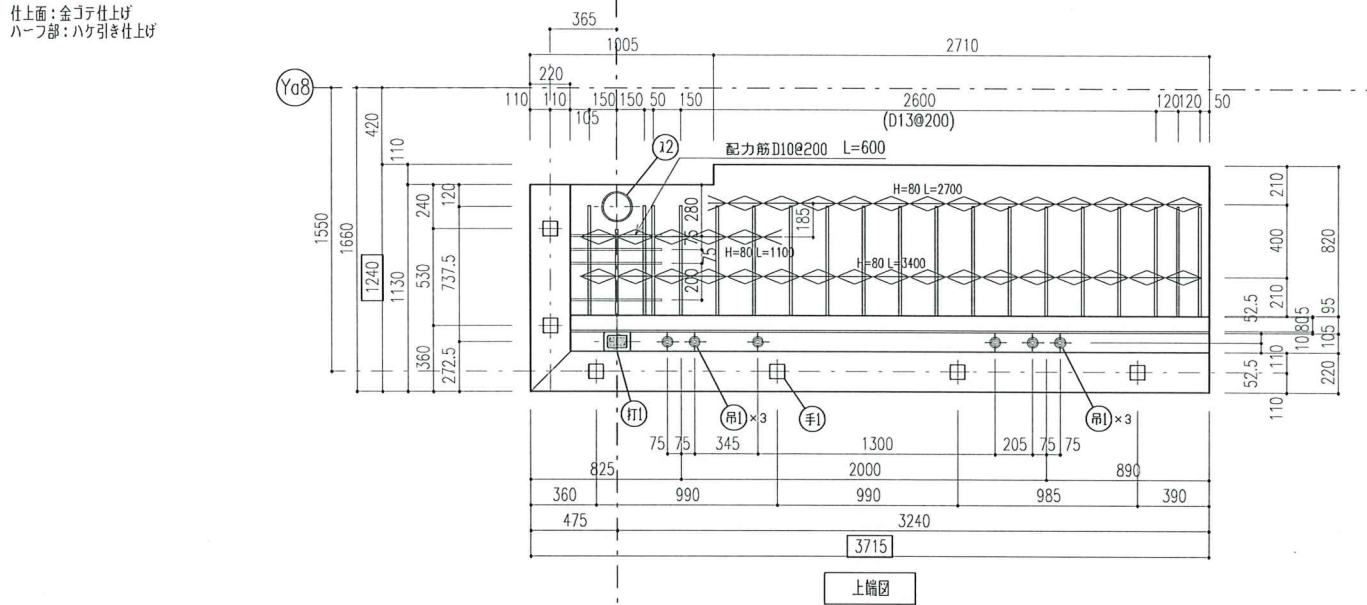
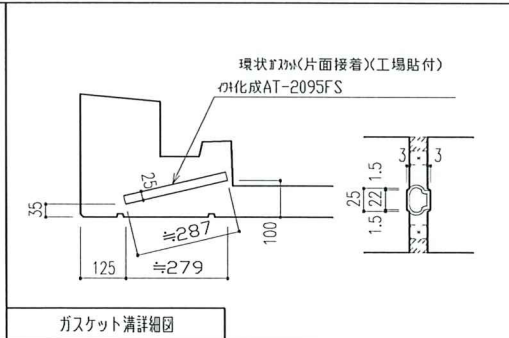
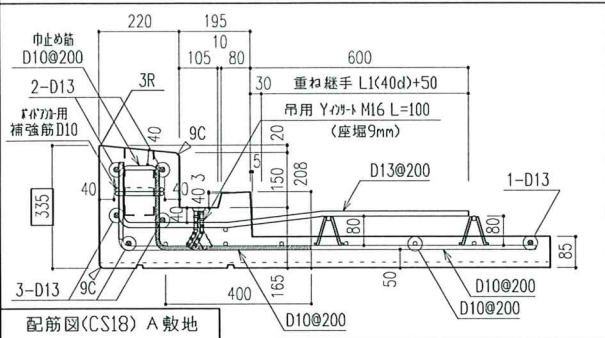


仕上面：金コシ仕上げ
ハーフ部：ハケ引き仕上げ



'24.**.
'24.05.10
'24.04.26
'24.04.05
'23.09.06



訂正事項

①24.07.16 5階切り直し

トヨタT&S建設株式会社

※二次落下防止用インサートは、
吊1インサートと兼用する。

板 名					製品品質検査表							
①	5ABS47	6ABS47	7ABS47	8ABS47	9ABS47	製品記号						
	10ABS47	11ABS47	12ABS47	13ABS47	14ABS47	製造年月日						
	15ABS47	16ABS47	17ABS47	18ABS47	19ABS47	年 月 日						
	20ABS47	21ABS47	22ABS47	23ABS47		ライン-ベッケン						
	合 計			18		-						
(備 考)						工 程		打設前中間検査				
						コン ク リ ー ト 打 設 前 中 間 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
										目 視		
										目 視		
										目 視		
						型 枠		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
								型枠塗布状況		目 視		
								接合用金物種類・数量		目 視		
								先付部品種類・数量		目 視		
						異物混入有無		目 視				
						鉄筋材質・径		目 視				
						鉄筋本数		目 視				
						鉄筋間隔・位置		寸 法				
						結束状態		目 視				
						補強筋状況		目 視				
						かぶり厚		寸 法				
						辺長 (±3)		寸 法				
						板厚 (2)		寸 法				
						ねじれ・そり (3)		寸 法				
						面の凹凸 (3)		寸 法				
						曲がり (3)		寸 法				
						対角線長さ (3)		寸 法				
						接合用金物 (±2)		寸 法				
						先付部品 (±5)		寸 法				
						打設面仕上げ状況		目 視				
						判定		検査員				
						1.合格 2.不合格						
記号						製品検査年月日						
図形						年 月 日						
名 称						工 程						
数量						製品検査						
①						仕 上 げ 後		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
②										目 視		
③										目 視		
④										目 視		
⑤						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
⑥										目 視		
⑦										目 視		
⑧										目 視		
⑨						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
⑩										目 視		
⑪										目 視		
⑫										目 視		
⑬						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
⑭										目 視		
⑮										目 視		
⑯										目 視		
⑰						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
⑱										目 視		
⑲										目 視		
⑳										目 視		
㉑						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
㉒										目 視		
㉓										目 視		
㉔										目 視		
㉕						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
㉖										目 視		
㉗										目 視		
㉘										目 視		
㉙						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
㉚										目 視		
㉛										目 視		
㉜										目 視		
㉝						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
㉞										目 視		
㉟										目 視		
㊱										目 視		
㊲						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
㊳										目 視		
㊴										目 視		
㊵										目 視		
㊶						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
㊷										目 視		
㊸										目 視		
㊹										目 視		
㊺						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
㊻										目 視		
㊼										目 視		
㊽										目 視		
㊾						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
㊿										目 視		
1										目 視		
2										目 視		
3						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
4										目 視		
5										目 視		
6										目 視		
7						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
8										目 視		
9										目 視		
10										目 視		
11						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
12										目 視		
13										目 視		
14										目 視		
15						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
16										目 視		
17										目 視		
18										目 視		
19						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
20										目 視		
21										目 視		
22										目 視		
23						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
24										目 視		
25										目 視		
26										目 視		
27						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
28										目 視		
29										目 視		
30										目 視		
31						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
32										目 視		
33										目 視		
34										目 視		
35						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
36										目 視		
37										目 視		
38										目 視		
39						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
40										目 視		
41										目 視		
42										目 視		
43						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
44										目 視		
45										目 視		
46										目 視		
47						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
48										目 視		
49										目 視		
50										目 視		
51						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
52										目 視		
53										目 視		
54										目 視		
55						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
56										目 視		
57										目 視		
58										目 視		
59						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
60										目 視		
61										目 視		
62										目 視		
63						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
64										目 視		
65										目 視		
66										目 視		
67						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
68										目 視		
69										目 視		
70										目 視		
71						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
72										目 視		
73										目 視		
74										目 視		
75						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
76										目 視		
77										目 視		
78										目 視		
79						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
80										目 視		
81										目 視		
82										目 視		
83						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
84										目 視		
85										目 視		
86										目 視		
87						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
88										目 視		
89										目 視		
90										目 視		
91						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
92										目 視		
93										目 視		
94										目 視		
95						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
96										目 視		
97										目 視		
98										目 視		
99						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
100										目 視		
101										目 視		
102										目 視		
103						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
104										目 視		
105										目 視		
106										目 視		
107						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
108										目 視		
109										目 視		
110										目 視		
111						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
112										目 視		
113										目 視		
114										目 視		
115						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
116										目 視		
117										目 視		
118										目 視		
119						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
120										目 視		
121										目 視		
122										目 視		
123						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
124										目 視		
125										目 視		
126										目 視		
127						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
128										目 視		
129										目 視		
130										目 視		
131						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
132										目 視		
133										目 視		
134										目 視		
135						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
136										目 視		
137										目 視		
138										目 視		
139						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
140										目 視		
141										目 視		
142										目 視		
143						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
144										目 視		
145										目 視		
146										目 視		
147						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
148										目 視		
149										目 視		
150										目 視		
151						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
152										目 視		
153										目 視		
154										目 視		
155						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
156										目 視		
157										目 視		
158										目 視		
159						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
160										目 視		
161										目 視		
162										目 視		
163						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
164										目 視		
165										目 視		
166										目 視		
167						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
168										目 視		
169										目 視		
170										目 視		
171						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
172										目 視		
173										目 視		
174										目 視		
175						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
176										目 視		
177										目 視		
178										目 視		
179						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
180										目 視		
181										目 視		
182										目 視		
183						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
184										目 視		
185										目 視		
186										目 視		
187						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
188										目 視		
189										目 視		
190										目 視		
191						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
192										目 視		
193										目 視		
194										目 視		
195						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
196										目 視		
197										目 視		
198										目 視		
199						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
200										目 視		
201										目 視		
202										目 視		
203						製 品 検 査		検査項目		方 法	検 査	再 検 査
204										目 視		
205										目 視		
2												