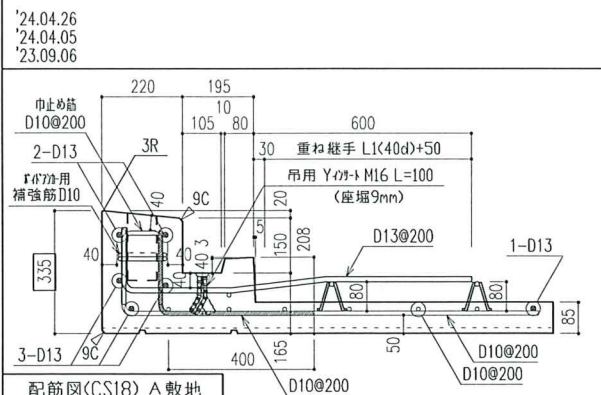
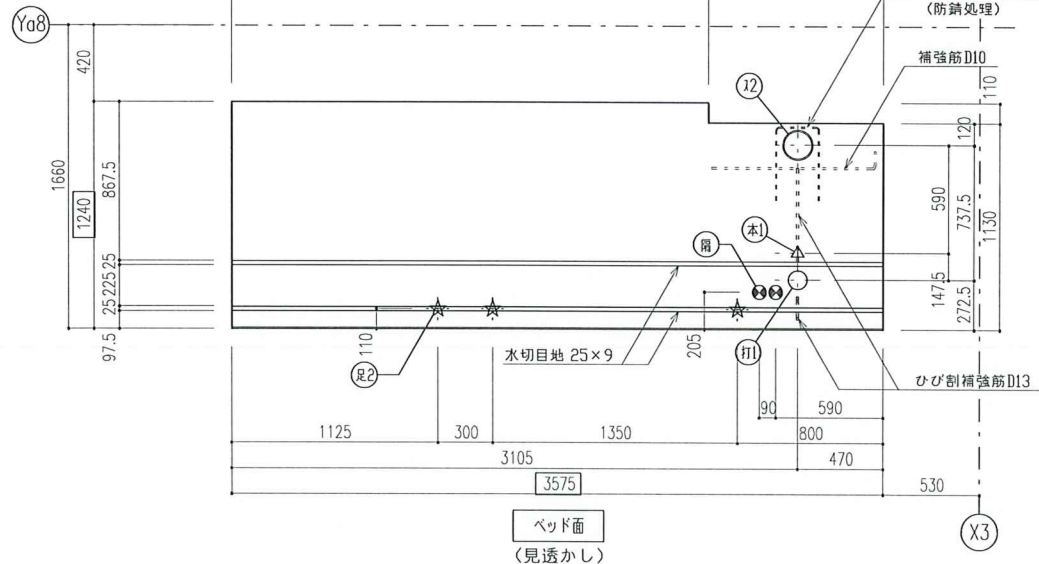
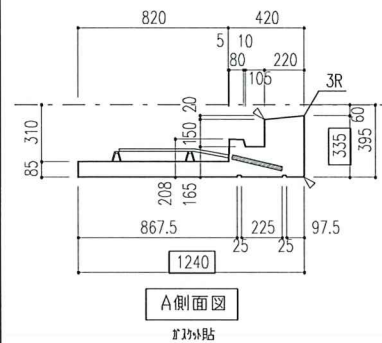
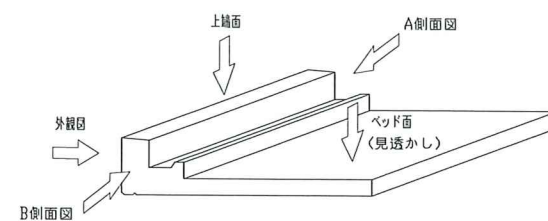


計 正 事 項	①24.07.16	5階切り耐し			

トヨタT&S建設株式会社

※二次落下防止用インサートは、
吊1インサートと兼用する。



管理文書

①

6ABS52

7ABS52

8ABS52

9ABS52

10ABS52

11ABS52

12ABS52

13ABS52

14ABS52

15ABS52

16ABS52

17ABS52

18ABS52

19ABS52

20ABS52

21ABS52

22ABS52

23ABS52

合計

18

(備考)

打設前中間検査

検査項目

方法

検査

再検査

先付部品取付状況

目視

部材重量

1.51 t/p (CON0.63m3)

鉄筋仕様

D10・D13

SD295

コンクリート強度

FC30

埋込部品一覧表

注) 吊1、脱1、ガスケット以外は支給品

記号

図形

名 称

数量

(用1)

⬇

M16 Y-INS L=100(座堀9)

5

(用1)

⊙

M16 □-INS L=100(座堀19)

(用2)

★

W1/2 P-INS L=40(座堀なし)

3

(手1)

⊕

F6F7(AL)
88×88(L=200)

4

(本1)

△

W3/8 P-INS L=30(座堀なし)
(SUS)

1

(本2)

⊙

M10 P-INS L=30(座堀なし)
(電気亜鉛メッキ)

(H1)

⊞

F6F7 RCK-3075

1

(2)

○

M10 VU150(165) L=240

1

(進)

避難ハッチ(クスカール)
SPC III6.00-10.9(支給品)

(用)

⊗

M8 P-INS L=30 SUS(座堀なし)

2

特記事項

フルPCaの製品寸法、断面形状について、
辺長、部材厚のマイナスは許容しない

製品記号

製造年月日

年

月

日

フイン-ゼッケン

-

工程

打設前中間検査

コンクリート打設前

検査項目

方法

検査

再検査

型枠

型枠清掃・組付状況

目視

隔壁間塗布状況

目視

接合用金物種類・数量

目視

先付部品種類・数量

目視

異物混入有無

目視

鉄筋材質・径

目視

鉄筋本数

目視

鉄筋間隔・位置

寸法

結束状態

目視

補強筋状況

目視

かぶり厚

寸法

辺長(±3)

寸法

板厚(2)

寸法

ねじれ・そり(3)

寸法

面の凹凸(3)

寸法

曲がり(3)

寸法

対角線長差(3)

寸法

接合用金物(±2)

寸法

先付部品(±5)

寸法

打設後

打設面仕上げ状況

目視

検査員

判定

1.合格 2.不合格

製品検査年月日

年

月

日

工程

製品検査

仕上り後

検査項目

方法

検査

再検査

製品

製品記号マーキング

目視

表面の仕上げ

目視

ひび割れ

目視

欠け

目視

豆版

目視

気泡

目視

表面の傷・汚れ

目視

辺長(±5)

寸法

板厚(3)

寸法

ねじれ・そり(5)

寸法

面の凹凸(5)

寸法

曲がり(5)

寸法

対角線長差(5)

寸法

接合用金物(±5)

寸法

先付部品(±10)

寸法

判定

1.合格 2.不合格

検査員

出荷前検査年月日

年

月

日

工程

出荷前検査

最終確認

検査項目

方法

検査

再検査

表示

目視

ひび割れ・欠け・変形

目視

金物・部品等状態

目視

判定

1.合格 2.不合格

検査員

総合判定

1.合格 2.不合格

品質管理G
責任者

修繕欄

キープラン(A敷地)

6~23S