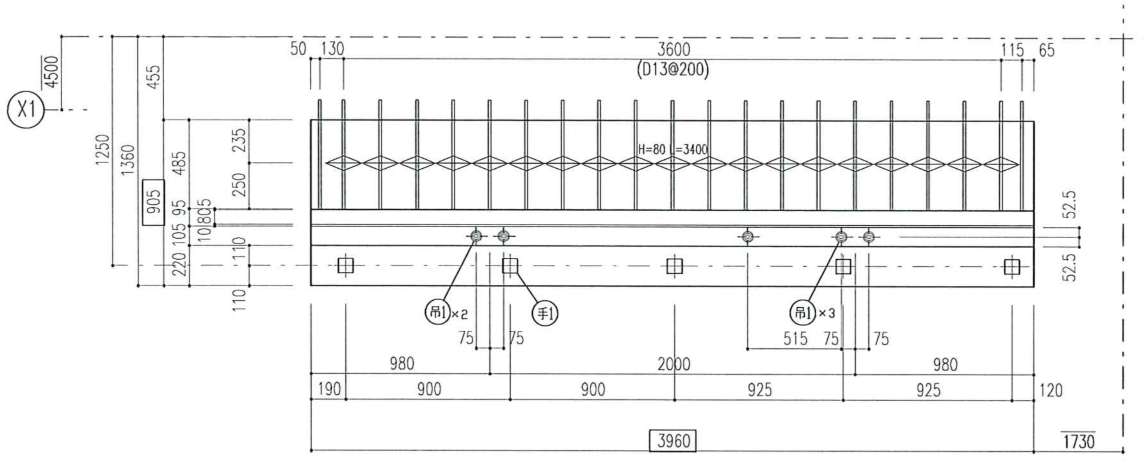
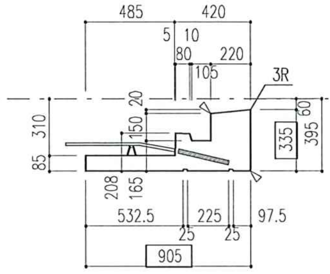
仕上面 金ゴテ仕上げ
ハラ部 ハケ引き仕上げ

※二次落下防止用インサートは、
吊1インサートと兼用する。

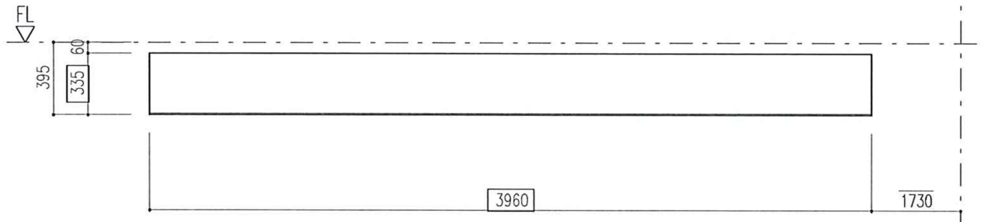

X1
4500
3600
(D13@200)
50 130
115 65
1250
1360
455
485
235
250
905
95
105
220
110
H=80 L=3400
52.5
吊1 ×2
手1
吊1 ×3
75
515
980
2000
190
900
925
120
3960
1730

上端図

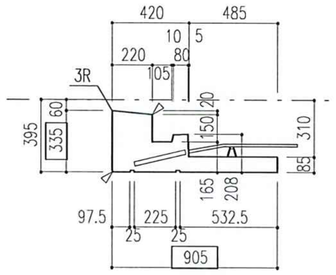

485
420
5 10
80
220
105
3R
310
85
150
20
395
60
335
208
165
532.5
225
97.5
25
905

A側面図

ｶﾞｽｹｯﾄ貼

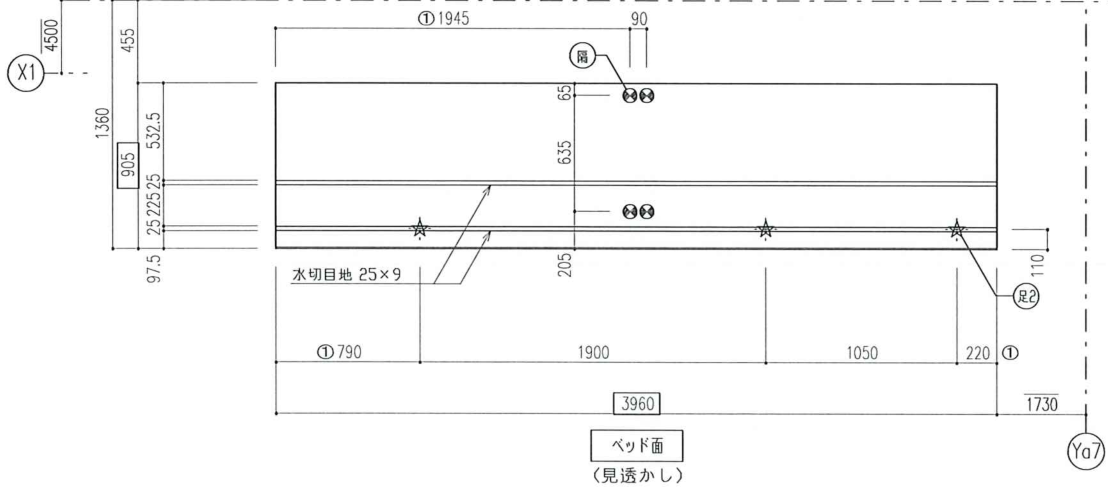

FL
395
60
335
3960
1730

外観図


420
485
10 5
220
80
105
3R
395
60
335
150
20
310
85
165
208
97.5
225
532.5
25
905

B側面図

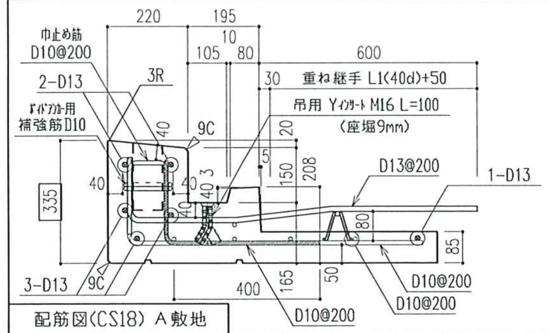
ｶﾞｽｹｯﾄ溝


X1
4500
455
1360
905
532.5
25
225
25
97.5
① 1945
90
隔
65
635
205
水切目地 25×9
110
足2
① 790
1900
1050
220 ①
3960
1730
Ya7

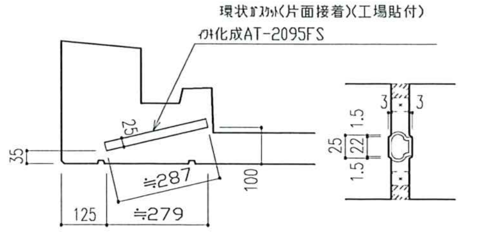
ベッド面

（見透かし）

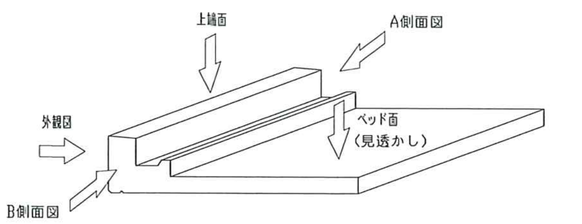
'24.05.10
'24.04.26
'24.04.05
'23.09.06


220
195
10
105
80
600
巾止め筋
D10@200
2-D13
3R
ﾎﾞｲﾄﾞｱﾝｶｰ用
補強筋D10
40
9C
30
重ね継手 L1(40d)+50
吊用 Yｲﾝｻｰﾄ M16 L=100
(座堀9mm)
20
5
150
208
40 3
D13@200
1-D13
335
80
85
3-D13
9C
400
165
50
D10@200
D10@200
D10@200

配筋図(CS18) A敷地


環状ｶﾞｽｹｯﾄ(片面接着)(工場貼付)
ｲﾉｷ化成AT-2095FS
35
25
≒287
≒279
125
100
3
3
1.5
22
25
1.5

ガスケット溝詳細図


上端面
A側面図
外観図
ベッド面
（見透かし）
B側面図

訂正事項	
①24. 04. 26	ｲﾝｻｰﾄ移動
②24. 07. 16	5階切り離し
③24. 07. 22	25階切り離し

トヨタT&S建設株式会社

株式会社 佐藤総合計画

板名				
② ~~5ABS02~~				
6ABS02	7ABS02	8ABS02	9ABS02	10ABS02
11ABS02	12ABS02	13ABS02	14ABS02	15ABS02
16ABS02	17ABS02	18ABS02	19ABS02	20ABS02
21ABS02	22ABS02	23ABS02	24ABS02	~~25ABS02~~
合計			19 ③	

（備考）

打設前中間検査			
検査項目	方法	検査	再検査
先付部品取付状況	目視		

部材重量
1.42 t/p (CON:0.59m3)

鉄筋仕様	
D10・D13	SD295

コンクリート強度
FC30

埋込部品一覧表

注）吊1、脱1、ガスケット以外は支給品

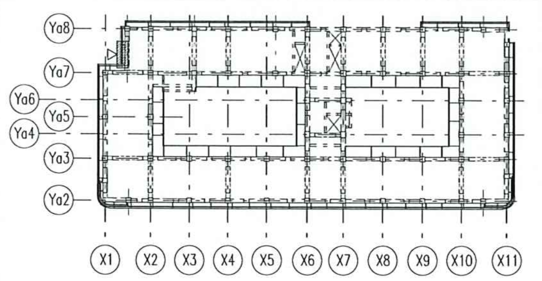
記号	図形	名称	数量
吊1	⊕	M16 Y-INS L=100(座堀9)	5
仮1	◎	M16 D-INS L=100(座堀19)	
足2	☆	W1/2 P-INS L=40(座堀なし)	3
手1	⊞	ﾎﾞｲﾄﾞｱﾝｶｰ(AL) 88×88(L=200)	5
本1	△	W3/8 P-INS L=30(座堀なし) (SUS)	
本2	●	M10 P-INS L=30(座堀なし) (電気亜鉛メッキ)	
打1	▣	ﾄﾞﾚｲﾝ ﾌｸﾆｼ RCK-3075	
ｽ2	○	ｽﾘｰﾌﾞ VU150(165) L=240	
避		避難ハッチ(タスカール) SPC Ⅲ600-109(支給品)	
隔	⊗	ﾊﾟｰﾃｨｼｮﾝ用ｲﾝｻｰﾄ M8 P-INS L=30 SUS(座堀なし)	4

特記事項

フルPCaの製品寸法、断面形状について、
辺長、部材厚のマイナスは許容しない

キープラン（A敷地）

6~19S


Ya8
Ya7
Ya6
Ya5
Ya4
Ya3
Ya2
X1
X2
X3
X4
X5
X6
X7
X8
X9
X10
X11

スラブ符号	位置	主方向 (短辺方向)	配力筋方向 (長辺方向)
CS18 (A敷地)	上端筋	D13@200	D10@200
	下端筋	D10@200	D10@200

製品品質検査表

製品記号

製造年月日　　年　　月　　日

ライン－ゼッケン　－

工程		打設前中間検査	方法	検査	再検査
		検査項目			
打設前中間検査	コンクリート打設前	型枠清掃・組付状況	目視		
		離型剤塗布状況	目視		
		接合用金物種類・数量	目視		
		先付部品種類・数量	目視		
		異物混入有無	目視		
		鉄筋材質・径	目視		
		鉄筋本数	目視		
		鉄筋間隔・位置	寸法		
		結束状態	目視		
		補強筋状況	目視		
		かぶり厚	寸法		
	型枠	辺長（±3）	寸法		
		板厚（2）	寸法		
		ねじれ・そり（3）	寸法		
		面の凹凸（3）	寸法		
		曲がり（3）	寸法		
		対角線長差（3）	寸法		
		接合用金物（±2）	寸法		
		先付部品（±5）	寸法		
打設後		打設面仕上げ状況	目視		
判定		1.合格　2.不合格	検査員		

製品検査年月日　　年　　月　　日

工程		製品検査	方法	検査	再検査
		検査項目			
製品検査	仕上げ後	製品記号マーキング	目視		
		表面の仕上げ	目視		
		ひび割れ	目視		
		欠け	目視		
		豆板	目視		
		気泡	目視		
		表面の傷・汚れ	目視		
	製品	辺長（±5）	寸法		
		板厚（3）	寸法		
		ねじれ・そり（5）	寸法		
		面の凹凸（5）	寸法		
		曲がり（5）	寸法		
		対角線長差（5）	寸法		
		接合用金物（±5）	寸法		
		先付部品（±10）	寸法		
判定		1.合格　2.不合格	検査員		

出荷前検査年月日　　年　　月　　日

工程		出荷前検査	方法	検査	再検査
		検査項目			
出荷前検査	最終確認	表示	目視		
		ひび割れ・欠け・変形	目視		
		金物・部品等状態	目視		
判定		1.合格　2.不合格	検査員		

総合判定	1.合格　2.不合格	品質管理G責任者
補修欄		

作業所	SCALE A1：1/20 A3：1/40	工事名	囲町東地区第一種市街地再開発事業 施設建築物新築工事（A敷地 住宅棟）
	DATE 2023.09.06	図面名	バルコニーPCa製品図
図面番号	5ABS02	図面コード	

トヨタT&S建設(株)
受
24.8.09
付
海老名工場

管理文書

E-6602023様式【01版】

240809【囲町A】5-13S(5-25あり)バルコニー承認図