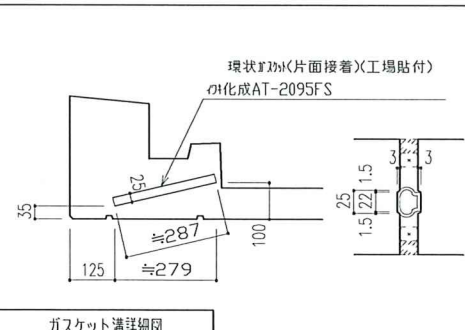
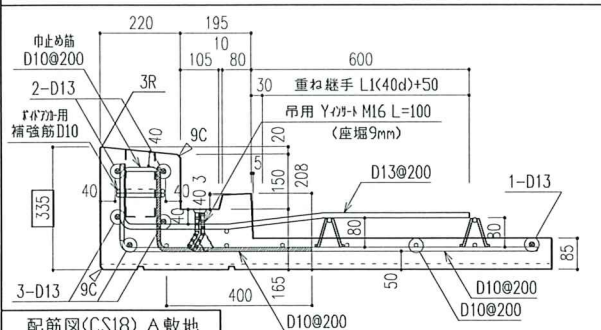
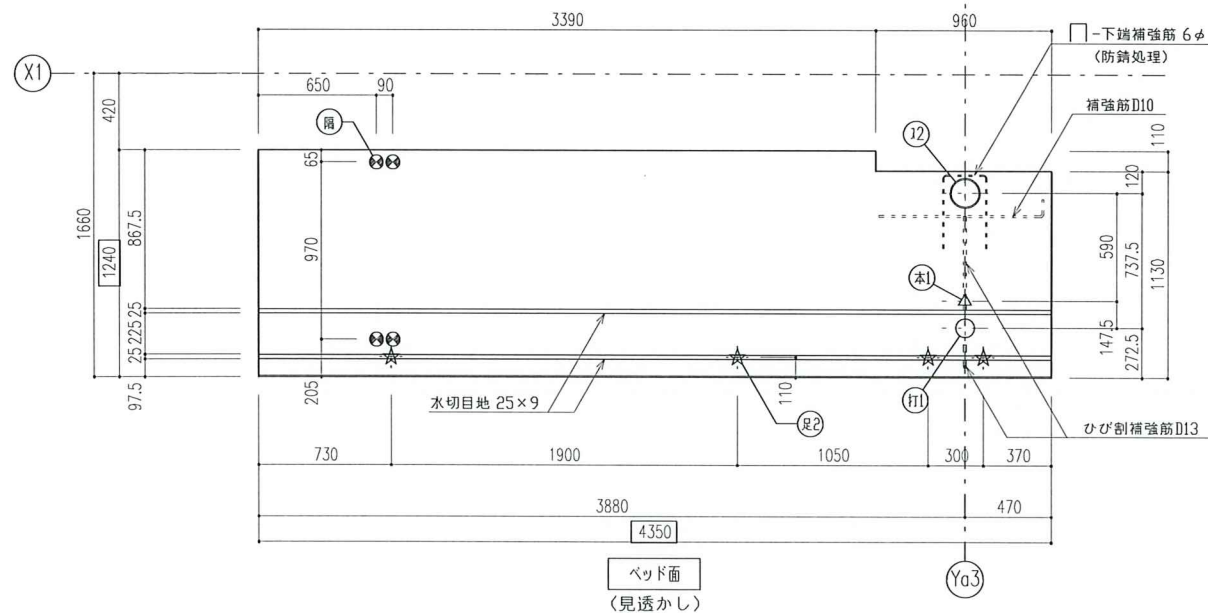
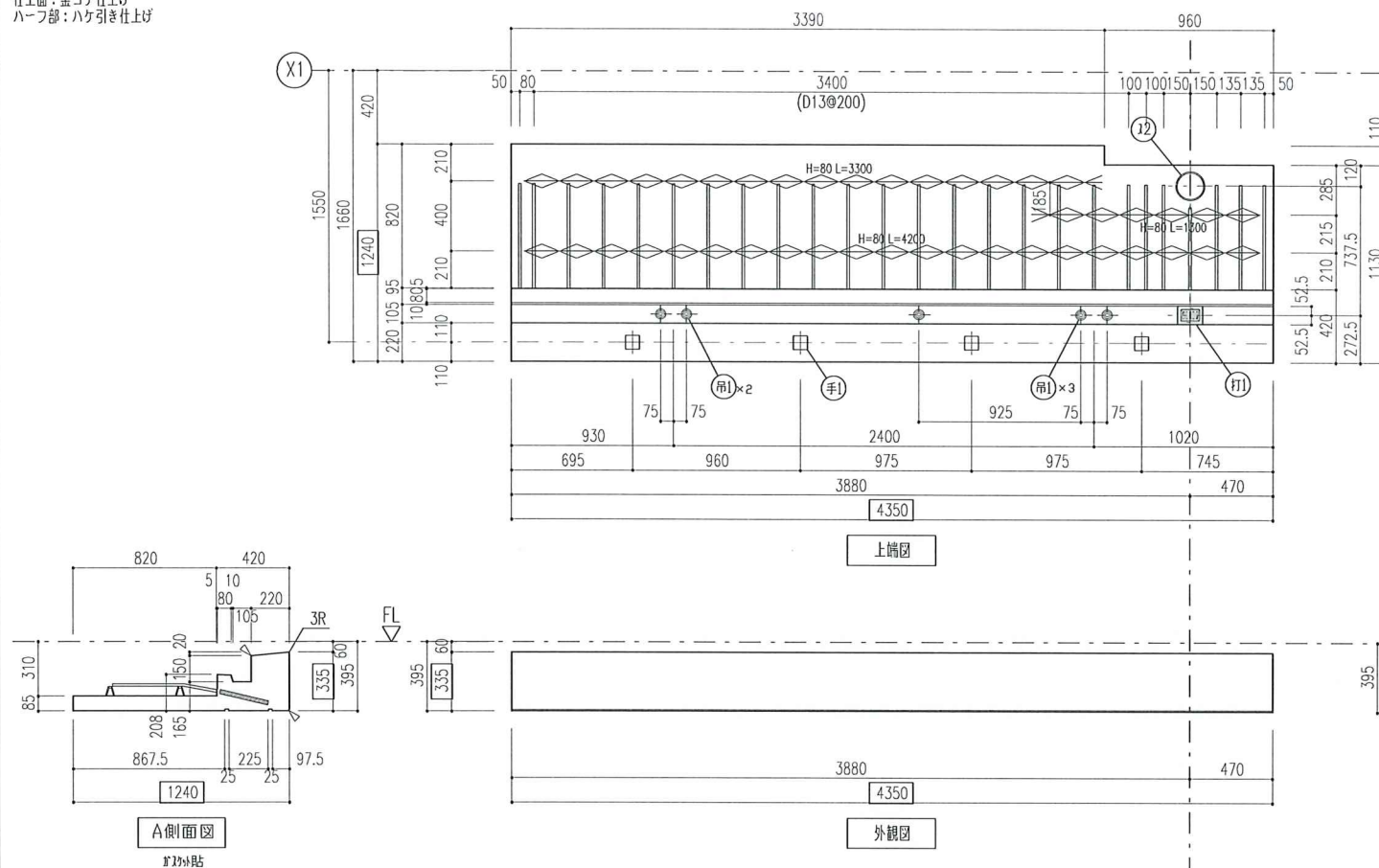


仕上面：金ゴテ仕上げ
ハーフ部：ハケ引き仕上げ



①34 07 16	五聯切川鯨
-----------	-------

①24.07.10	5階切り駐止

正		
---	--	--

事		
---	--	--

項		
---	--	--

ガスケット 溝詳細図

ベッド面
(見透かし)

トヨタT&S建設株式会社

※二次落下防止用インサートは、
吊1インサートと兼用する。

①	7ABS08 10ABS08	6ABS08 11ABS08	7ABS08 12ABS08	8ABS08 13ABS08	9ABS08
	合 計			8	
(備 考)	打設前中間検査				
	検 査 項 目			方 法	検 査
	先付部品取付状況			目視	
部材重量					
1.85 t/p (CON:0.77m3)					
鉄筋仕様					
D10・D13			SD295		
コンクリート強度					
FC30					
埋込部品一覧表					
注) 吊1、腕1、ガスケット以外は支給品					
記号	図形	名 称			数量
(吊1)	⚡	M16 Y-INS L=100(座壇9)			5
(腕1)	◎	M16 □-INS L=100(座壇19)			
(吊2)	☆	W1/2 P-INS L=40(座壇なし)			4
(手1)	⊞	Fボリカ(AL) 88×88(L=200)			4
(本1)	△	W3/8 P-INS L=30(座壇なし) (SUS)			1
(本2)	◎	M10 P-INS L=30(座壇なし) (電気垂鉛モッキ)			
(肘1)	⊞	Fボリカ RCK-3075			1
(2)	○	ボリ ヴU150(165) L=240			1
(道)		避難ハッチ(クスカール) SPC III 600-109(支給品)			
(用)	⊞	ボリ用のボリ M8 P-INS L=30 SUS(座壇なし)			4
特記事項					
フルPCの製品寸法、断面形状について、 辺長、部材厚のマイナスは許容しない					

製品品質検査表

製品記号					
製造年月日		年	月	日	
ライン・セクション		-			
工程	打設前中間検査				
打設前 中間 検査	コン ク リ ー ト 打 設 前 型 枠	検査項目	方法	検査	再検査
		型枠漏洩・組付状況	目視		
		縦型側壁布状況	目視		
		接合用金物種類・数量	目視		
		先付部品種類・数量	目視		
		異物混入有無	目視		
		鉄筋材質・径	目視		
		鉄筋本数	目視		
		鉄筋間隔・位置	目視		
		結束状態	寸法		
		補強筋状況	目視		
		みどり厚	寸法		
型 枠	辺長（±3）	寸法			
	板厚（2）	寸法			
	ねじれ・そり（3）	寸法			
	面の凹凸（3）	寸法			
	曲がり（3）	寸法			
	対角線長差（3）	寸法			
打設後	接合用金物（±2）	寸法			
	先付部品（±5）	目視			
	打設面仕上げ状況	目視			
判定				検査員	
	1.合格 2.不合格				

製品検査年月日		年	月	日
工程		製品検査		
製品検査 仕上 げ後	検査項目	方法	検査	再検査
	製品記号マーキング	目視		
	表面の仕上げ	目視		
	ひび割れ	目視		
	欠け	目視		
	豆粒	目視		
	気泡	目視		
	表面の傷・汚れ	目視		
	辺長(±5)	寸法		
	板厚(3)	寸法		
製品	ねじれ・そり(5)	寸法		
	面の凹凸(5)	寸法		
	曲がり(5)	寸法		
	対角線長差(5)	寸法		
	接合用金物(±5)	寸法		
先付部品(±10)		寸法		
			検査員	
判定	1.合格 2.不合格			

出荷前検査年月日		年		月		日		
工程		出荷前検査						
出荷前 検査 完了	最終 確認	検査項目				方法	検査	再検査
		表示				目視		
		ひび割れ・欠け・変形				目視		
		金物、部品等状態				目視		
判定	1.合格 2.不合格					検査員		
総合 判定	1.合格 2.不合格					品質管理G 責任者		
補修欄								

地再開発事業 薬物本体工事（A敷地 住宅棟）	図面番号 5ABS08
二〜PCa製品図	図面コード

E-QC02-08様式 1 【00版】

240809【**国町A**】5-13S(5-25あり)バルコニー承認図