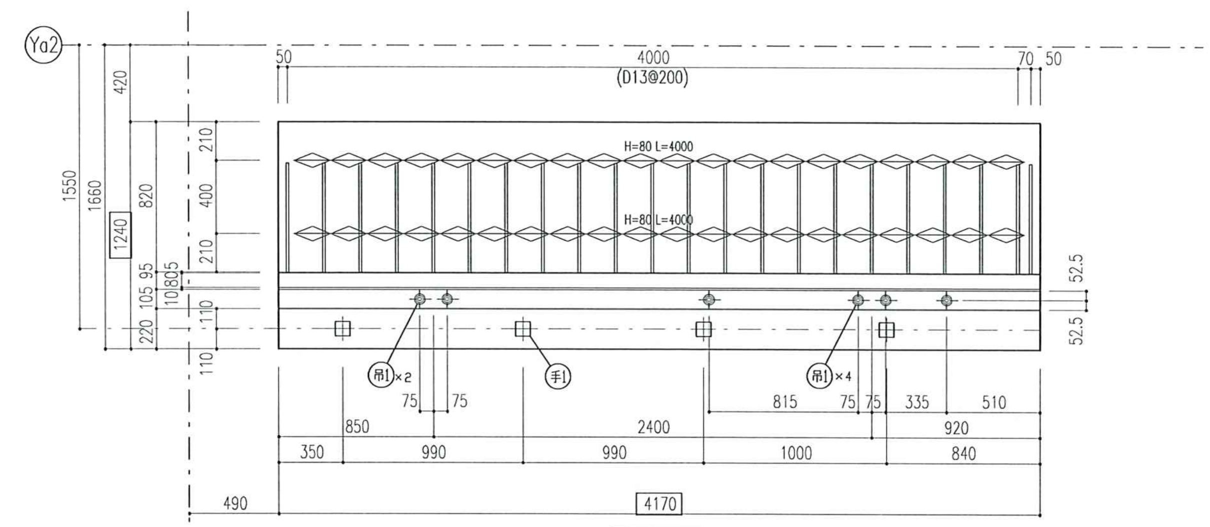
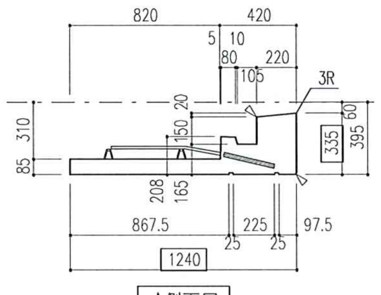
仕上面：金ゴテ仕上げ
ハーフ部：ハケ引き仕上げ

※二次落下防止用インサートは、
吊1インサートと兼用する。

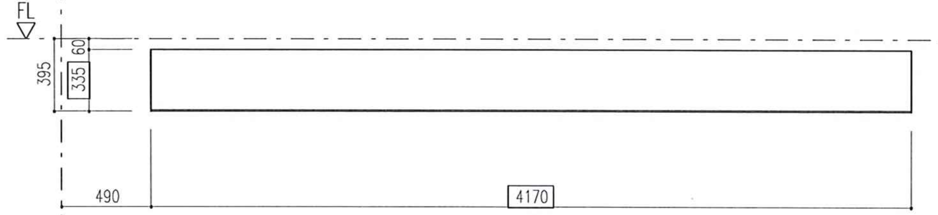

Ya2
50
4000
(D13@200)
70 50
420
1550
1660
1240
820
210
400
210
105 95
10 80 5
220
110
110
52.5
52.5
H=80 L=4000
H=80 L=4000
吊1×2
手1
吊1×4
75 75
815 75 75 335 510
850 2400 920
350 990 990 1000 840
490
4170

上端図

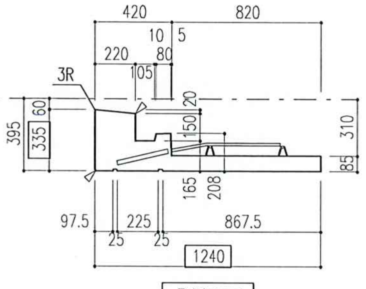

820 420
5 10
80 220
105
3R
20
150
310
85
335
60
395
208
165
867.5 225 97.5
25 25
1240

A側面図

ｶﾞｽｹｯﾄ貼

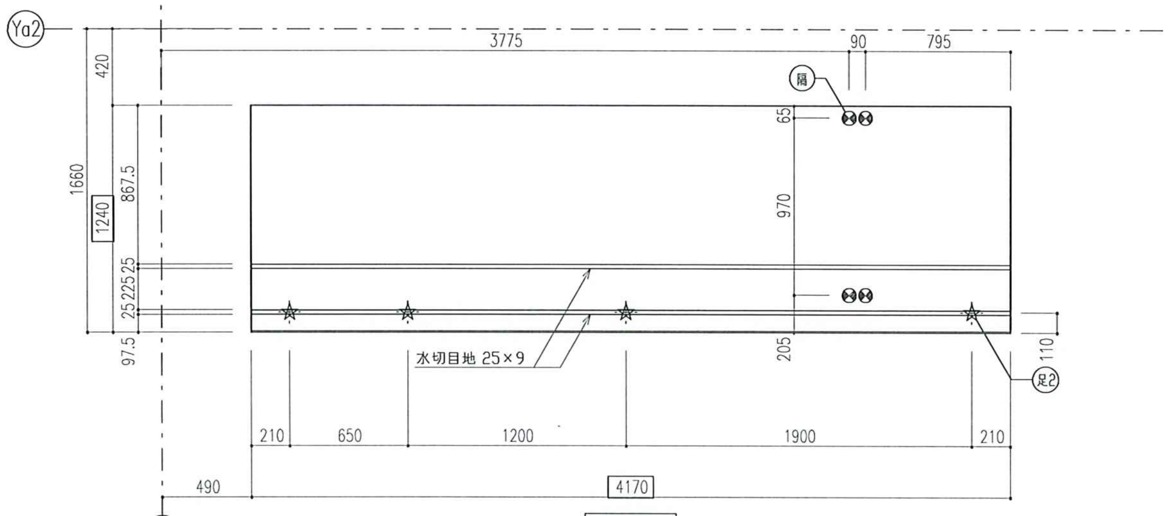

FL
395
335
60
490
4170

外観図


420 820
10 5
220 80
105
3R
395
335
60
20
150
310
85
165
208
97.5 225 867.5
25 25
1240

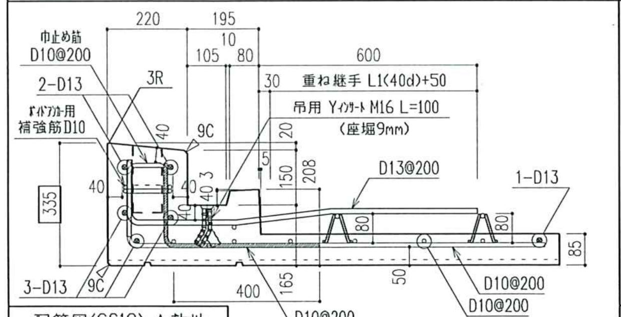
B側面図

ｶﾞｽｹｯﾄ無

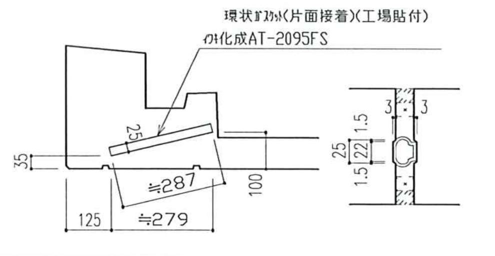

Ya2
3775
90 795
隔
420
1660
1240
867.5
65
970
25
25 225 25
97.5
205
水切目地 25×9
足2
110
210 650 1200 1900 210
490
4170
X7

ベッド面
（見透かし）

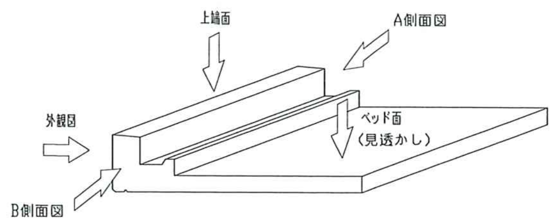
'24.05.24
'24.04.05
'23.09.06


220 195
10
105 80
600
巾止め筋
D10@200
2-D13
3R
30
重ね継手 L1(40d)+50
吊用 Yｲﾝｻｰﾄ M16 L=100
（座堀9mm）
ﾎﾞｲﾄﾞｱﾝｶｰ用
補強筋D10
40
9C
20
5
150
208
40 3
40
40
335
D13@200
1-D13
80
80
85
3-D13
9C
400
165
50
D10@200
D10@200
D10@200

配筋図(CS18) A敷地


環状ｶﾞｽｹｯﾄ(片面接着)(工場貼付)
ｲﾉｷ化成AT-2095FS
25
35
≒287
≒279
125
100
3 3
1.5
22
25
1.5

ガスケット溝詳細図


上端面
A側面図
外観図
ベッド面
（見透かし）
B側面図

トヨタT&S建設(株)
受
24.8.09
付
海老名工場

管理文書

	板 名				
① ②	~~9ABS25~~	10ABS25	11ABS25	12ABS25	13ABS25
	合 計			4	

（備 考）

打設前中間検査			
検 査 項 目	方法	検査	再検査
先付部品取付状況	目視		

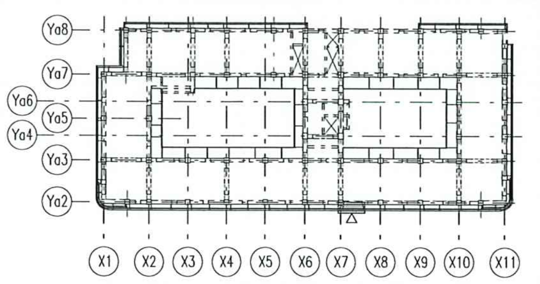
部材重量	
1.77 t/p (CON:0.73m3)	
鉄筋仕様	
D10・D13	SD295
コンクリート強度	
FC30	

埋込部品一覧表
注）吊1、脱1、ガスケット以外は支給品

記号	図形	名 称	数量
吊1	-◈-	M16 Y-INS L=100(座堀9)	6
仮1	◎	M16 □-INS L=100(座堀19)	
足2	☆	W1/2 P-INS L=40(座堀なし)	4
手1	田	ﾎﾞｲﾄﾞｱﾝｶｰ(AL) 88×88(L=200)	4
本1	△	W3/8 P-INS L=30(座堀なし) (SUS)	
本2	●	M10 P-INS L=30(座堀なし) (電気亜鉛メッキ)	
打1	▣	ﾄﾞﾚｲﾝ ﾌｸﾆｼ RCK-3075	
ｽ2	○	ｽﾘｰﾌﾞ VU150(165) L=240	
避		避難ハッチ(タスカール) SPC Ⅲ600-109(支給品)	
隔	⊗	ﾊﾟｰﾃｨｼｮﾝ用ｲﾝｻｰﾄ M8 P-INS L=30 SUS(座堀なし)	4

特記事項
フルPCaの製品寸法、断面形状について、
辺長、部材厚のマイナスは許容しない

キープラン（A敷地）
10~13S


Ya8
Ya7
Ya6
Ya5
Ya4
Ya3
Ya2
X1
X2
X3
X4
X5
X6
X7
X8
X9
X10
X11

スラブ符号	位 置	主方向 (短辺方向)	配力筋方向 (長辺方向)
CS18 (A敷地)	上端筋	D13@200	D10@200
	下端筋	D10@200	D10@200

製品品質検査表

製品記号

製造年月日　　年　　月　　日

ライン－ゼッケン　－

工程		打設前中間検査			
		検 査 項 目	方法	検査	再検査
打設前中間検査	コンクリート打設前	型枠清掃・組付状況	目視		
		離型剤塗布状況	目視		
		接合用金物種類・数量	目視		
		先付部品種類・数量	目視		
		異物混入有無	目視		
		鉄筋材質・径	目視		
		鉄筋本数	目視		
		鉄筋間隔・位置	寸法		
		結束状態	目視		
		補強筋状況	目視		
		かぶり厚	寸法		
	型枠	辺長 (±3)	寸法		
		板厚 (2)	寸法		
		ねじれ・そり (3)	寸法		
		面の凹凸 (3)	寸法		
		曲がり (3)	寸法		
		対角線長差 (3)	寸法		
		接合用金物 (±2)	寸法		
		先付部品 (±5)	寸法		
打設後		打設面仕上げ状況	目視		
判定		1.合格　2.不合格	検査員		

製品検査年月日　　年　　月　　日

工程		製品検査			
		検 査 項 目	方法	検査	再検査
製品検査	仕上げ後	製品記号マーキング	目視		
		表面の仕上げ	目視		
		ひび割れ	目視		
		欠け	目視		
		豆板	目視		
		気泡	目視		
		表面の傷・汚れ	目視		
	製品	辺長 (±5)	寸法		
		板厚 (3)	寸法		
		ねじれ・そり (5)	寸法		
		面の凹凸 (5)	寸法		
		曲がり (5)	寸法		
		対角線長差 (5)	寸法		
		接合用金物 (±5)	寸法		
		先付部品 (±10)	寸法		
判定		1.合格　2.不合格	検査員		

出荷前検査年月日　　年　　月　　日

工程		出荷前検査			
		検 査 項 目	方法	検査	再検査
出荷前検査	最終確認	表示	目視		
		ひび割れ・欠け・変形	目視		
		金物・部品等状態	目視		
判定		1.合格　2.不合格	検査員		
総合判定		1.合格　2.不合格	品質管理G責任者		
補修欄					

訂正事項		
①24.07.22	9階統合	
②24.08.09	9階切り離し	

トヨタT&S建設株式会社

株式会社 佐藤総合計画

作 業 所

SCALE A1：1/20 A3：1/40	工事名	囲町東地区第一種市街地再開発事業 施設建築物本体工事（A敷地　住宅棟）	図面番号 5ABS25B
DATE 2023.09.06	図面名	バルコニーPCa製品図	図面コード

E-QC02-08様式1【00版】

240809【囲町A】5-13S(5-25あり)バルコニー承認図