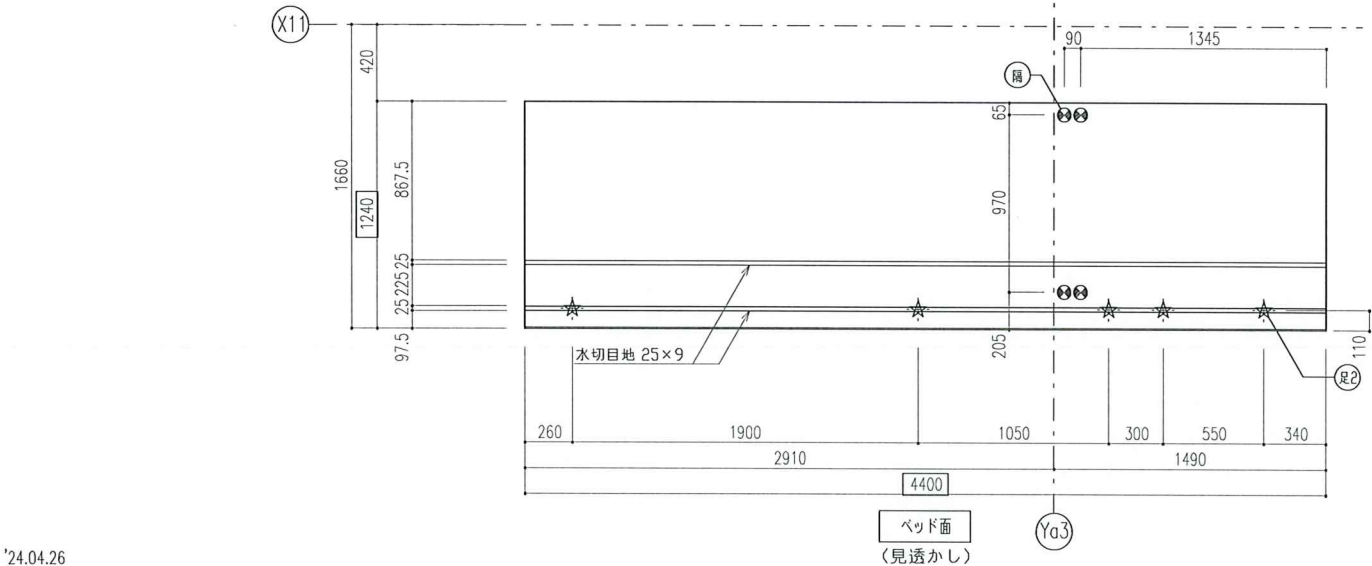
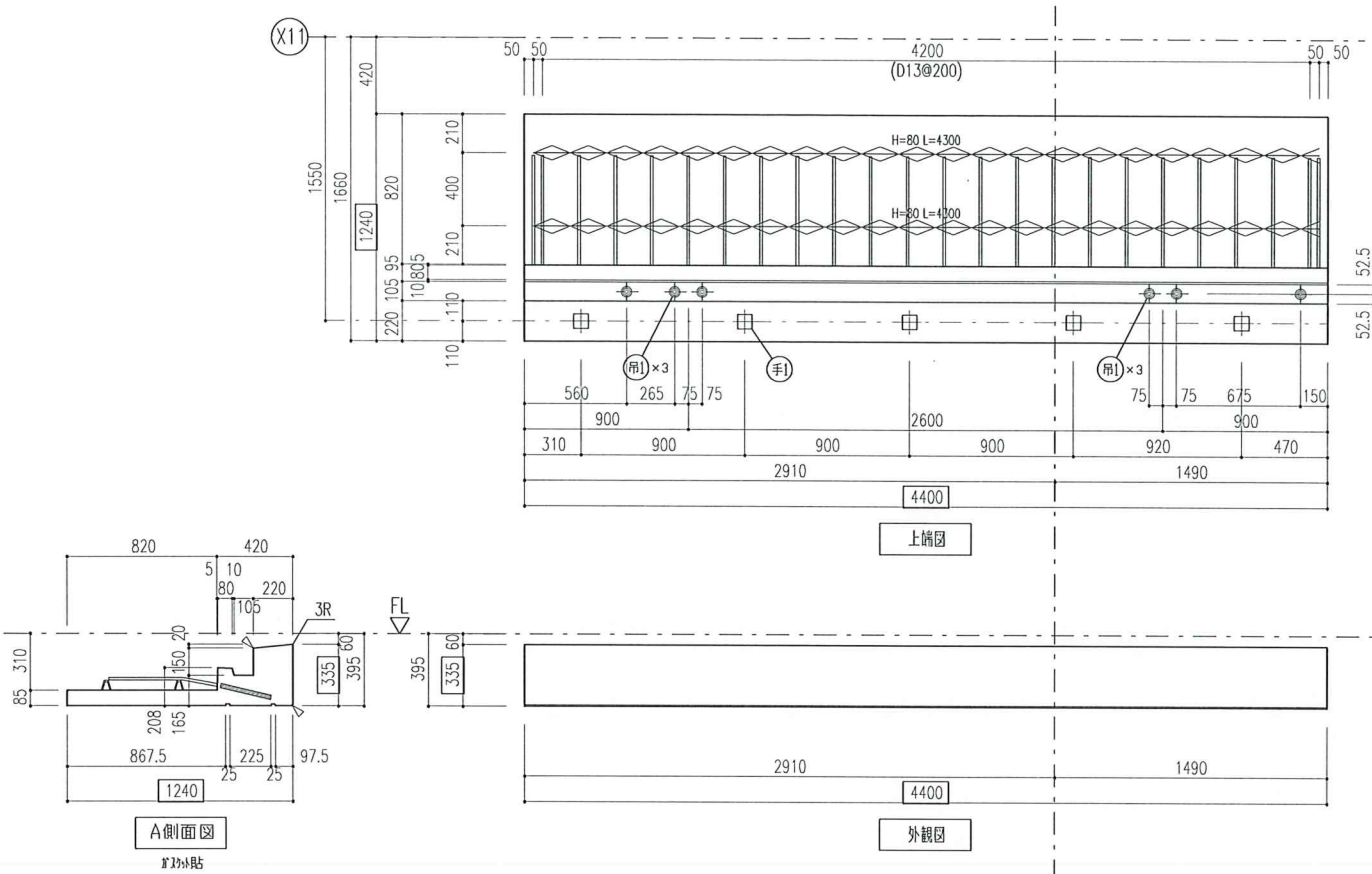
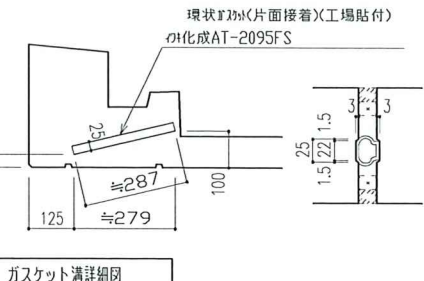
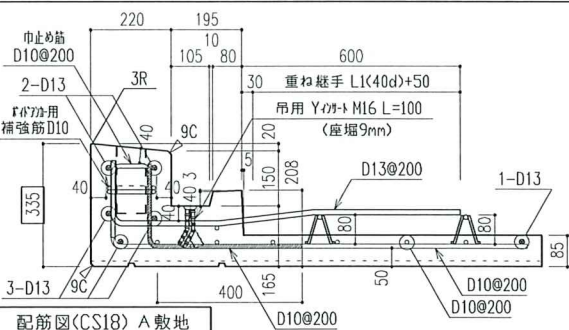


仕上面：金ゴテ仕上げ
ハーフ部：ハケ引き仕上げ



24.04.26
24.04.05
23.09.06



訂正事項	①24.07.16 5階切り離し		

トヨタT&S建設株式会社

※二次落下防止用インサートは、
吊1インサートと兼用する。

①

板 名					製品品質検査表									
5ABS36	6ABS36	7ABS36	8ABS36	9ABS36	製品記号									
10ABS36	11ABS36	12ABS36	13ABS36		製造年月日 年 月 日									
					フイン-ベッケン -									
合 計				8	工程 打設前中間検査									
(備考)		打設前中間検査			打設前中間検査	コンクリート打設前	検査項目				方法	検査	再検査	
検査項目			方法	検査			再検査							
先付部品取付状況			目視											
部材重量														
1.86 t/p (CON0.77m3)														
鉄筋仕様														
D10・D13		SD295												
コンクリート強度														
FC30														
埋込部品一覧表					打設後	型枠								
注) 吊1、腕1、ガスケット以外は支給品							検査員							
記号	図形	名 称		数量	判定	1.合格 2.不合格								
(吊1)	◆	M16 Y-INS L=100(座堀9)		6										
(腕1)	◎	M16 D-INS L=100(座堀19)				製品検査年月日 年 月 日								
(足2)	★	W1/2 P-INS L=40(座堀なし)		5		工程 製品検査								
(手1)	⊕	F407A (AL) 88×88(L=200)		5		製品検査	仕上げ後	検査項目				方法	検査	再検査
(本1)	△	W3/8 P-INS L=30(座堀なし) (SUS)						製品記号マーキング				目視		
(本2)	●	M10 P-INS L=30(座堀なし) (電気垂鉛メッキ)						表面の仕上げ				目視		
(F1)	⊗	F407A RCK-3075						ひび割れ				目視		
(2)	○	M16 VU150(165) L=240						欠け				目視		
(道)	⊞	避難ハッチ(タスカル) SPC III600-109(支給品)						豆板				目視		
(脚)	⊗	F407A用F407A M8 P-INS L=30 SUS(座堀なし)		4				気泡				目視		
								表面の傷・汚れ				目視		
								辺長 (±5)				寸法		
								板厚 (3)				寸法		
特記事項					判定	製品	ねじれ・そり (5)				寸法			
フルPCaの製品寸法、断面形状について、 辺長、部材厚のマイナスは許容しない							面の凹凸 (5)				寸法			
					曲がり (5)				寸法					
					対角線長差 (5)				寸法					
					接合用金物 (±5)				寸法					
					先付部品 (±10)				寸法					
									検査員					
					1.合格 2.不合格									
					出荷前検査年月日 年 月 日									