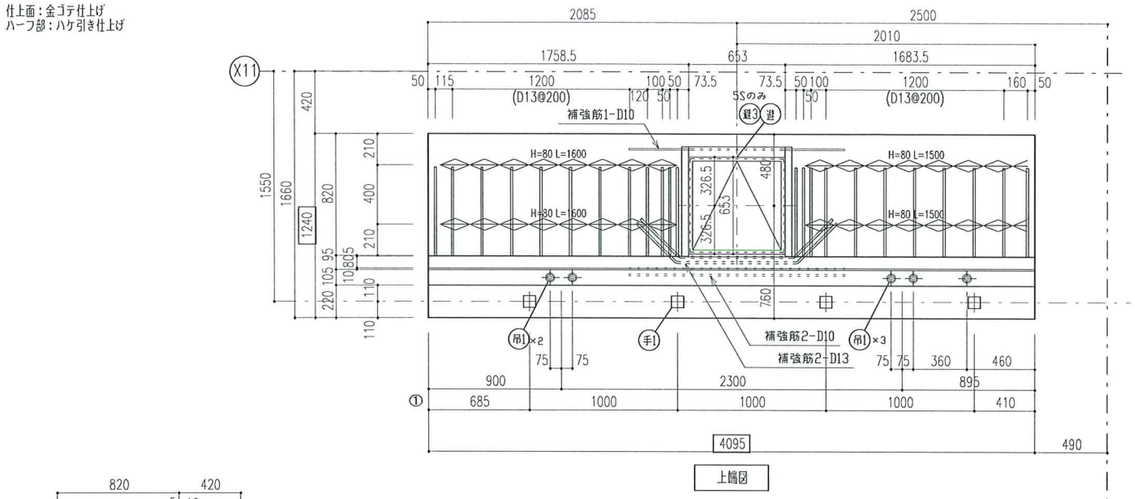
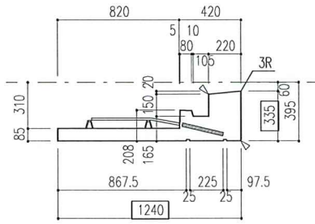
仕上面：金コテ仕上げ
ハーフ部：ハケ引き仕上げ

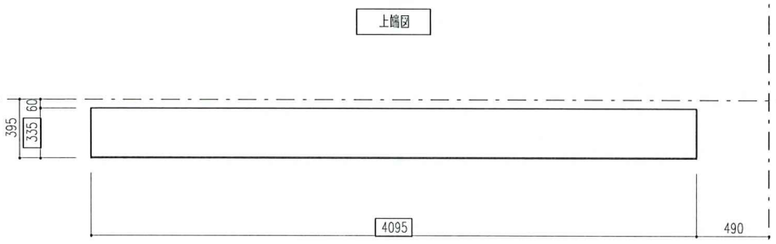


上端図

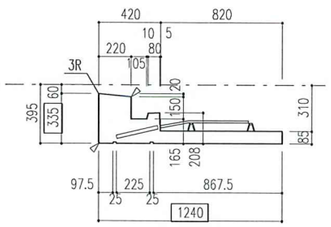


A側面図

ガスケット貼

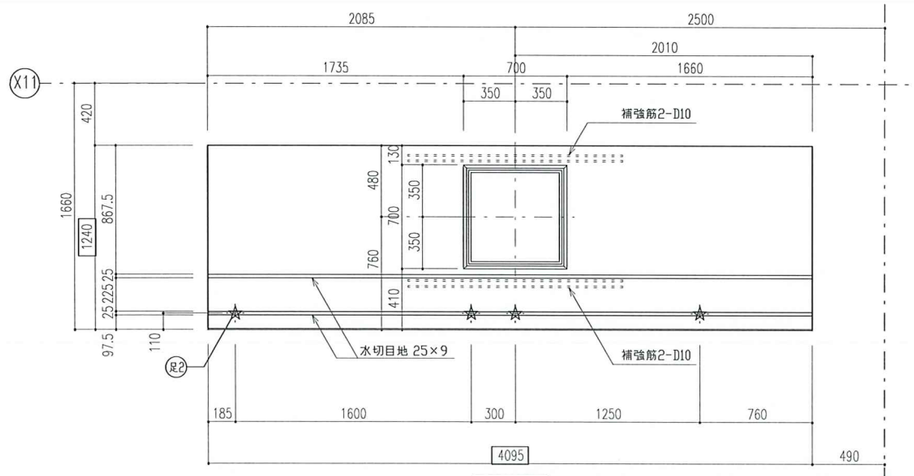


外観図



B側面図

ガスケット溝



ベッド面
（見透かし）

※二次落下防止用インサートは、
吊1インサートと兼用する。

※5Sのみ避難ハッチ異なる
SPC Ⅲ600−11②

板名				
5ABS40	7ABS40	9ABS40	11ABS40	13ABS40
合計			5	

5ABS40のみ⇒

部材重量
2.14 t/p（CON:0.89m3）

鉄筋仕様	
D10・D13	SD295

コンクリート強度
FC30

埋込部品一覧表
注）吊1、脱1、ガスケット以外は支給品

記号	図形	名称	数量
吊1	⊕	M16 Y-INS L=100(座堀9)	5
仮1	◎	M16 □-INS L=100(座堀19)	
足2	✱	W1/2 P-INS L=40(座堀なし)	4
手1	⊕	ﾄﾞﾊﾞｸﾗｯｸ(AL) 88×88(L=200)	4
本1	△	W3/8 P-INS L=30(座堀なし) (SUS)	
本2	●	M10 P-INS L=30(座堀なし) (電気亜鉛メッキ)	
打1	▭	ﾄﾞﾚﾝ ﾌﾗﾝｼﾞ RCK-3075	
打2	◯	ｶﾞｰﾄ VU150(165) L=240	
避		避難ハッチ(タスカール) SPC Ⅲ600−109(支給品)	1
避3		避難ハッチ(タスカール) SPC Ⅲ600−111(支給品②)	1

特記事項
フルPCaの製品寸法、断面形状について、
辺長、部材厚のマイナスは許容しない

製品品質検査表

製品記号

製造年月日　年　月　日

ラインーゼッケン　−

打設前中間検査

工程		検査項目	方法	検査	再検査
打設前中間検査	コンクリート打設前	型枠清掃・塗付状況	目視		
		離型剤塗布状況	目視		
		接合用金物種類・数量	目視		
		先付部品種類・数量	目視		
		異物混入有無	目視		
		鉄筋材質・径	目視		
		鉄筋本数	目視		
		鉄筋間隔・位置	寸法		
		結束状態	目視		
		補強筋状況	目視		
		かぶり厚	寸法		
	型枠	辺長（±3）	寸法		
		板厚（2）	寸法		
		ねじれ・そり（3）	寸法		
		面の凹凸（3）	寸法		
		曲がり（3）	寸法		
		対角線長差（3）	寸法		
		接合用金物（±2）	寸法		
		先付部品（±5）	寸法		
打設後		打設面仕上げ状況	目視		

検査員

判定　1.合格　2.不合格

製品検査年月日　年　月　日

製品検査

工程		検査項目	方法	検査	再検査
製品検査	仕上げ後	製品記号マーキング	目視		
		表面の仕上げ	目視		
		ひび割れ	目視		
		欠け	目視		
		豆板	目視		
		気泡	目視		
		表面の傷・汚れ	目視		
	製品	辺長（±5）	寸法		
		板厚（3）	寸法		
		ねじれ・そり（5）	寸法		
		面の凹凸（5）	寸法		
		曲がり（5）	寸法		
		対角線長差（5）	寸法		
		接合用金物（±5）	寸法		
		先付部品（±10）	寸法		

検査員

判定　1.合格　2.不合格

出荷前検査年月日　年　月　日

出荷前検査

工程		検査項目	方法	検査	再検査
出荷前検査	最終確認	表示	目視		
		ひび割れ・欠け・変形	目視		
		金物・部品等状態	目視		

検査員

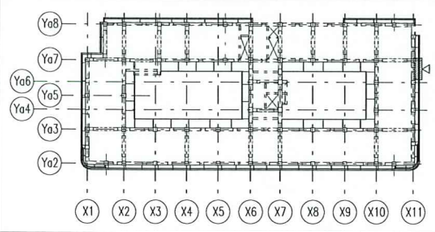
判定　1.合格　2.不合格

総合判定　1.合格　2.不合格

品質管理G責任者

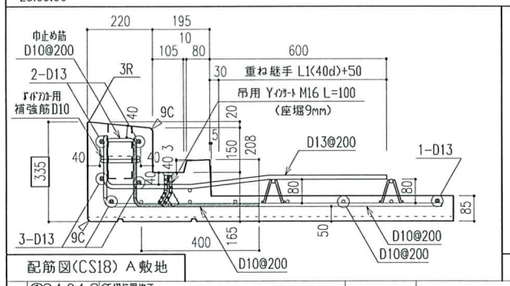
補修欄

キープラン（A敷地）
5・7・9・11・13S

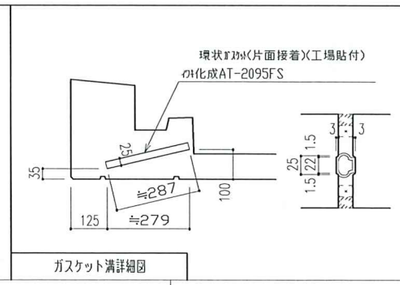


スラブ符号	位置	主方向（短辺方向）	配力筋方向（長辺方向）
CS18（A敷地）	上端筋	D13@200	D10@200
	下端筋	D10@200	D10@200

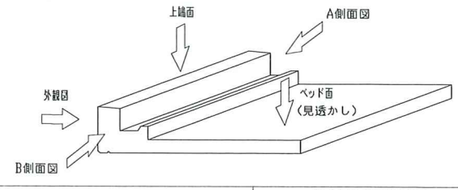
'24.**.**
'24.04.26
'24.04.05
'23.09.06



配筋図（CS18）A敷地



ガスケット溝詳細図



トヨタT&S建設株式会社受付 24.8.09 審査名工事

管理文書

訂正事項			
①24.04.26	手摺位置修正		
②24.06.05	5S避難ハッチ品番変更		

株式会社 佐藤総合計画　作成者

SCALE A1：1/20 A3：1/40
DATE 2023.09.06

工事名：囲町東地区第一種市街地再開発事業 施設建築物本体工事（A敷地　住宅棟）
図面名：バルコニーPCa製品図

図面番号 5ABS40

E-0002-08様式1【001S】

240809【囲町A】5-13S(5-25あり)バルコニー承認図