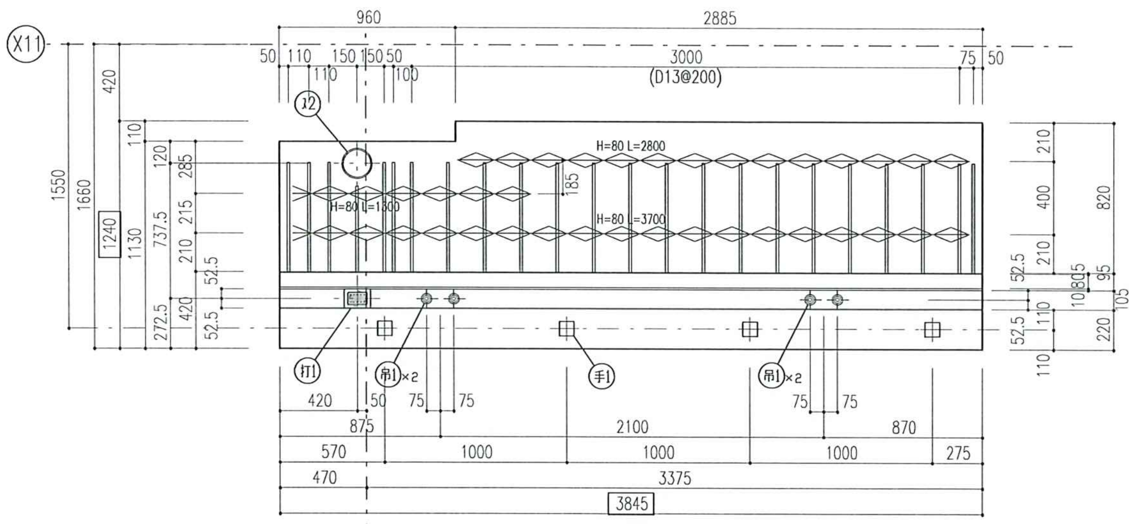
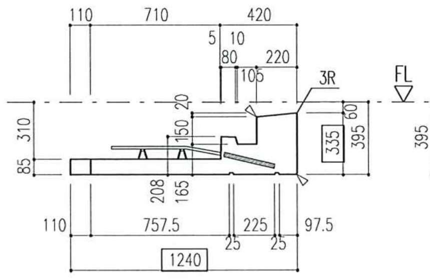
仕上面：金ゴテ仕上げ
ハーフ部：ハケ引き仕上げ

※二次落下防止用インサートは、
吊1インサートと兼用する。

※注意：ドレインの位置
50mmズレ

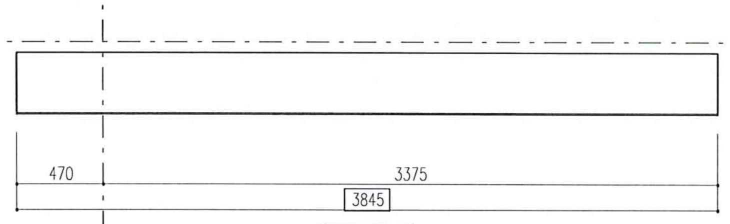

960
2885
50
110
150
150
50
110
100
3000
(D13@200)
75
50
X11
X2
H=80 L=2800
H=80 L=1300
H=80 L=3700
185
1550
1660
1240
1130
737.5
420
272.5
420
110
120
285
215
210
52.5
52.5
210
400
210
52.5
110
52.5
110
820
95
105
10
80
5
220
打1
吊1×2
手1
吊1×2
420
50
75
75
75
75
875
2100
870
570
1000
1000
1000
275
470
3375
3845

上端図

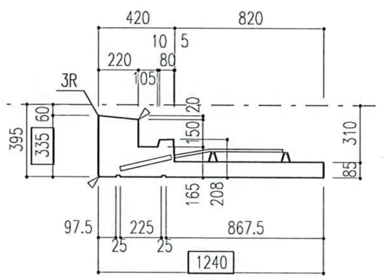

110
710
420
5
10
80
220
105
3R
20
150
60
310
85
335
395
208
165
110
757.5
225
97.5
25
25
1240

A側面図

ｶﾞｽｹｯﾄ貼

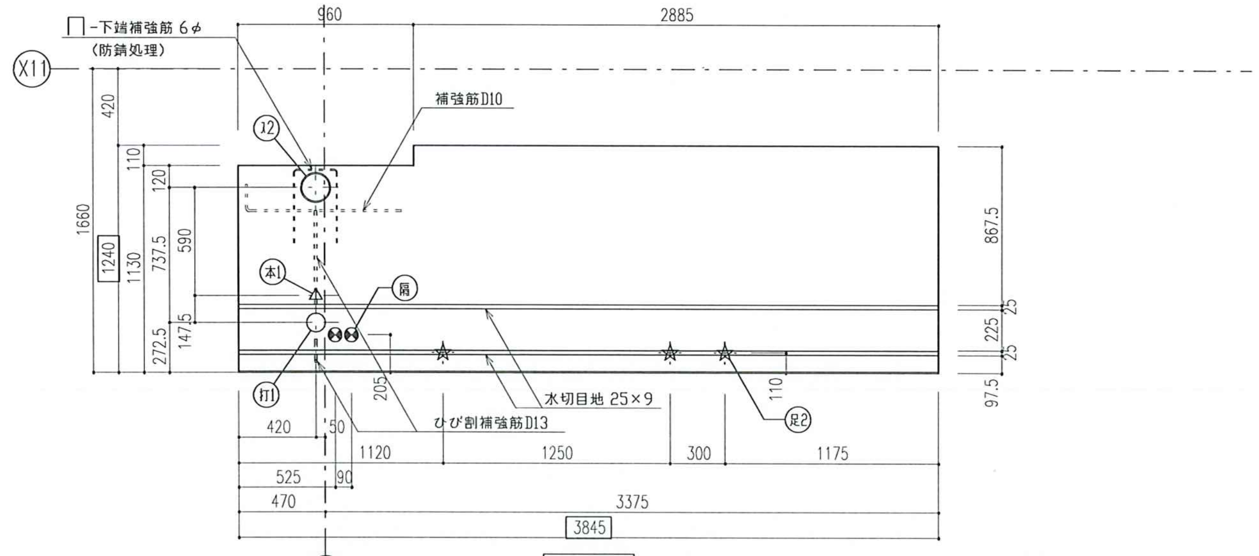

FL
395
335
60
470
3375
3845

外観図


420
820
10
5
220
80
105
3R
60
20
150
395
335
310
85
165
208
97.5
225
25
25
867.5
1240

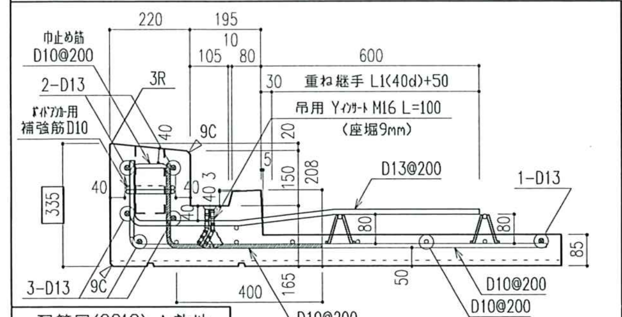
B側面図

ｶﾞｽｹｯﾄ溝

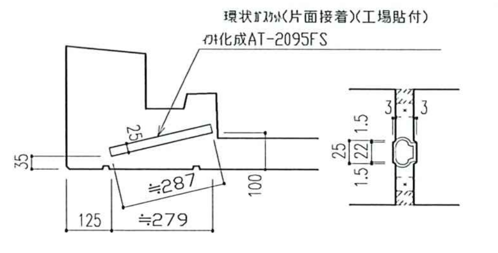

┌┐-下端補強筋 6φ
(防錆処理)
X11
960
2885
補強筋D10
X2
本1
隔
打1
水切目地 25×9
ひび割補強筋D13
足2
420
1660
1240
1130
110
120
737.5
590
272.5
147.5
205
110
867.5
225
25
25
97.5
420
50
1120
1250
300
1175
525
90
470
3375
3845
Ya7

ベッド面
(見透かし)

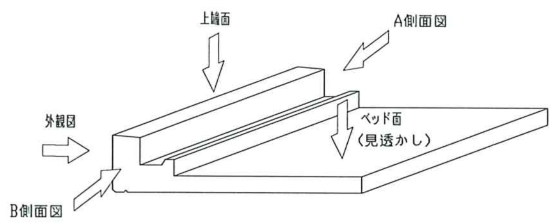
'24.04.26
'24.04.05
'23.09.06


220
195
10
105
80
600
巾止め筋
D10@200
2-D13
3R
30
重ね継手 L1(40d)+50
ﾎﾞｲﾄﾞｱﾝｶｰ用
補強筋D10
吊用 Yｲﾝｻｰﾄ M16 L=100
(座堀9mm)
40
9C
20
5
150
208
D13@200
1-D13
335
40
40
3
40
40
80
80
85
3-D13
9C
400
165
50
D10@200
D10@200
D10@200

配筋図(CS18) A敷地


環状ｶﾞｽｹｯﾄ(片面接着)(工場貼付)
ｲﾉｷ化成AT-2095FS
25
35
≒287
≒279
125
100
3
3
1.5
22
1.5
25

ガスケット溝詳細図


上端面
A側面図
外観図
ベッド面
(見透かし)
B側面図

板　名				
① ~~5ABS41~~	6ABS41	7ABS41	8ABS41	9ABS41
10ABS41	11ABS41	12ABS41	13ABS41	
合　計			8	

（備　考）

打設前中間検査			
検 査 項 目	方法	検査	再検査
先付部品取付状況	目視		

部材重量
1.22　t/p（CON:0.51m3）

鉄筋仕様	
D10・D13	SD295

コンクリート強度
FC30

埋込部品一覧表
注）吊1、脱1、ガスケット以外は支給品

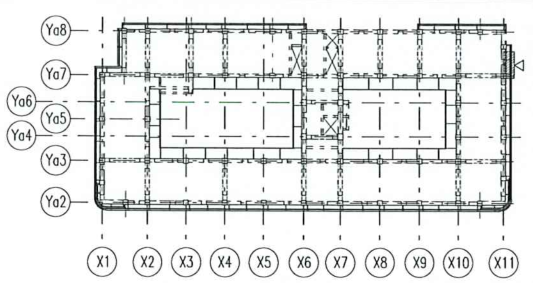
記号	図形	名　称	数量
吊1	⌖	M16 Y-INS L=100(座堀9)	4
仮1	◎	M16 ロ-INS L=100(座堀19)	
足2	☆	W1/2 P-INS L=40(座堀なし)	3
手1	⊞	ﾎﾞｲﾄﾞｱﾝｶｰ(AL) 88×88(L=200)	4
本1	△	W3/8 P-INS L=30(座堀なし) (SUS)	1
本2	●	M10 P-INS L=30(座堀なし) (電気亜鉛メッキ)	
打1	▣	ﾄﾞﾚｲﾝ ﾌｸﾆｼ RCK-3075	1
ｽ2	○	ｽﾘｰﾌﾞ VU150(165) L=240	1
避		避難ハッチ(タスカール) SPC Ⅲ600-109(支給品)	
隔	⊗	ﾊﾟｰﾃｨｼｮﾝ用 ｲﾝｻｰﾄ M8 P-INS L=30 SUS(座堀なし)	2

特記事項

フルPCaの製品寸法、断面形状について、
辺長、部材厚のマイナスは許容しない

キープラン（A敷地）

6~13S


Ya8
Ya7
Ya6
Ya5
Ya4
Ya3
Ya2
X1
X2
X3
X4
X5
X6
X7
X8
X9
X10
X11

スラブ符号	位　置	主方向 (短辺方向)	配力筋方向 (長辺方向)
CS18 (A敷地)	上端筋	D13@200	D10@200
	下端筋	D10@200	D10@200

製品品質検査表

製品記号					
製造年月日		年　月　日			
ライン－ゼッケン		－			
工程		打設前中間検査			
		検 査 項 目	方法	検査	再検査
打設前中間検査	コンクリート打設前	型枠清掃・組付状況	目視		
		離型剤塗布状況	目視		
		接合用金物種類・数量	目視		
		先付部品種類・数量	目視		
		異物混入有無	目視		
		鉄筋材質・径	目視		
		鉄筋本数	目視		
		鉄筋間隔・位置	寸法		
		結束状態	目視		
		補強筋状況	目視		
		かぶり厚	寸法		
	型枠	辺長（±3）	寸法		
		板厚（2）	寸法		
		ねじれ・そり（3）	寸法		
		面の凹凸（3）	寸法		
		曲がり（3）	寸法		
		対角線長差（3）	寸法		
		接合用金物（±2）	寸法		
		先付部品（±5）	寸法		
打設後		打設面仕上げ状況	目視		
判定		1.合格　2.不合格	検査員		

製品検査年月日		年　月　日			
工程		製品検査			
		検 査 項 目	方法	検査	再検査
製品検査	仕上げ後	製品記号マーキング	目視		
		表面の仕上げ	目視		
		ひび割れ	目視		
		欠け	目視		
		豆板	目視		
		気泡	目視		
		表面の傷・汚れ	目視		
	製品	辺長（±5）	寸法		
		板厚（3）	寸法		
		ねじれ・そり（5）	寸法		
		面の凹凸（5）	寸法		
		曲がり（5）	寸法		
		対角線長差（5）	寸法		
		接合用金物（±5）	寸法		
		先付部品（±10）	寸法		
判定		1.合格　2.不合格	検査員		

出荷前検査年月日		年　月　日			
工程		出荷前検査			
		検 査 項 目	方法	検査	再検査
出荷前検査	最終確認	表示	目視		
		ひび割れ・欠け・変形	目視		
		金物・部品等状態	目視		
判定		1.合格　2.不合格	検査員		
総合判定		1.合格　2.不合格	品質管理G責任者		
補修欄					

トヨタT&S建設㈱
受
24.8.09
付
海老名工場

管理文書

訂正事項	①24.07.16	5階切り離し		

トヨタT&S建設株式会社

株式会社 佐藤総合計画

作 業 所

SCALE A1：1/20 A3：1/40	工事名	囲町東地区第一種市街地再開発事業 施設建築物本体工事（A敷地　住宅棟）	図面番号 5ABS41
DATE 2023.09.06	図面名	バルコニーPCa製品図	図面コード

E-QC02-08様式1【00版】

240809【囲町A】5-13S(5-25あり)バルコニー承認図