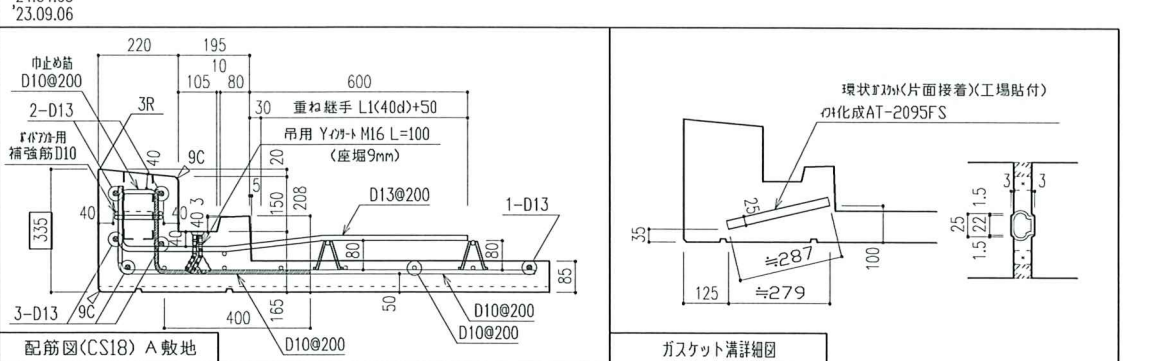
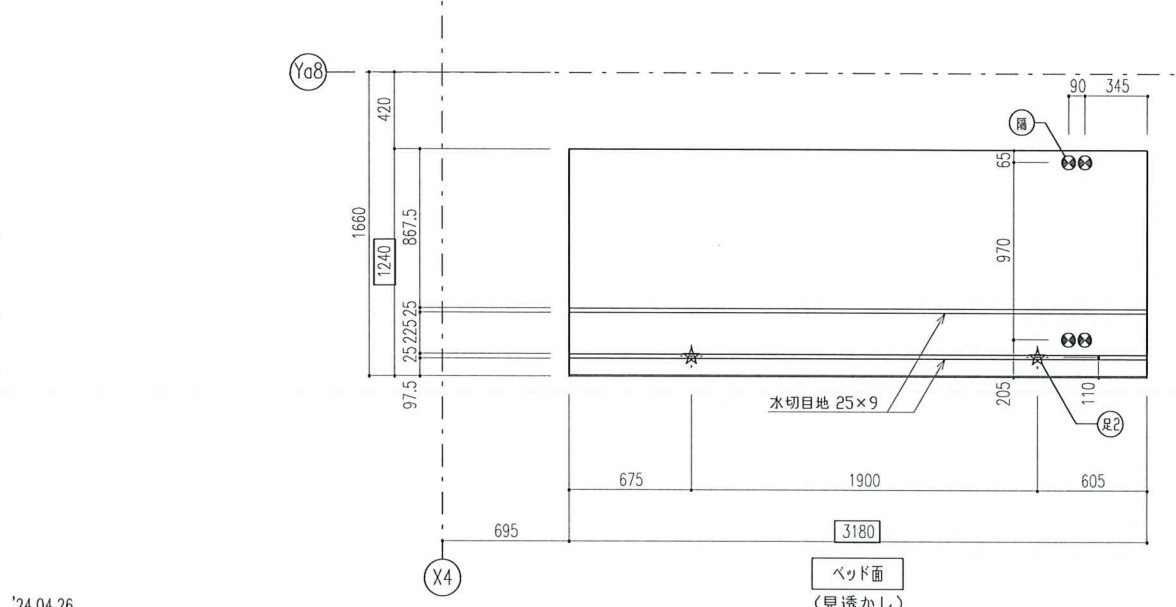
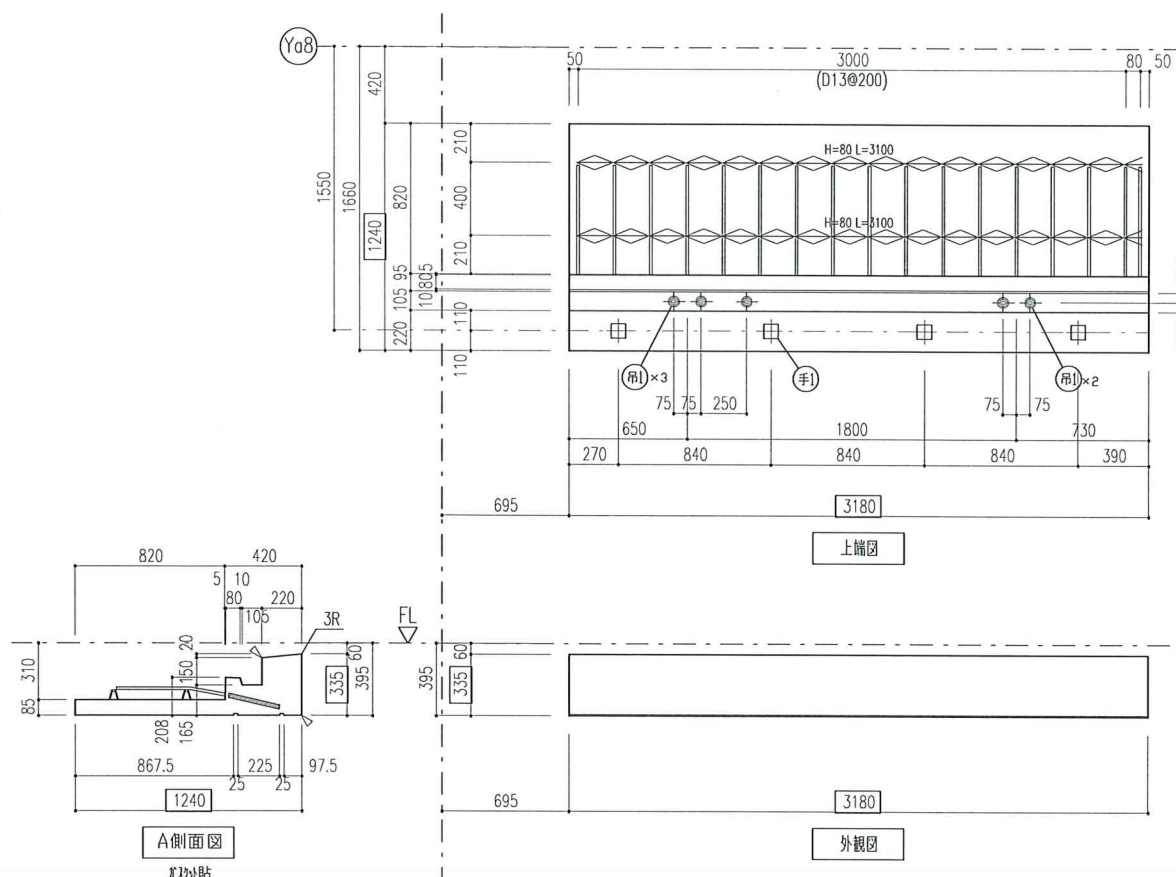
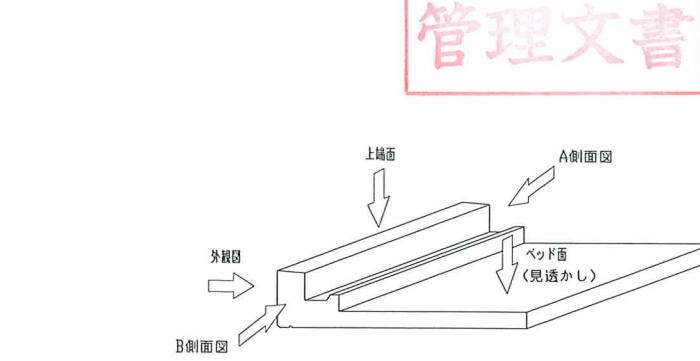
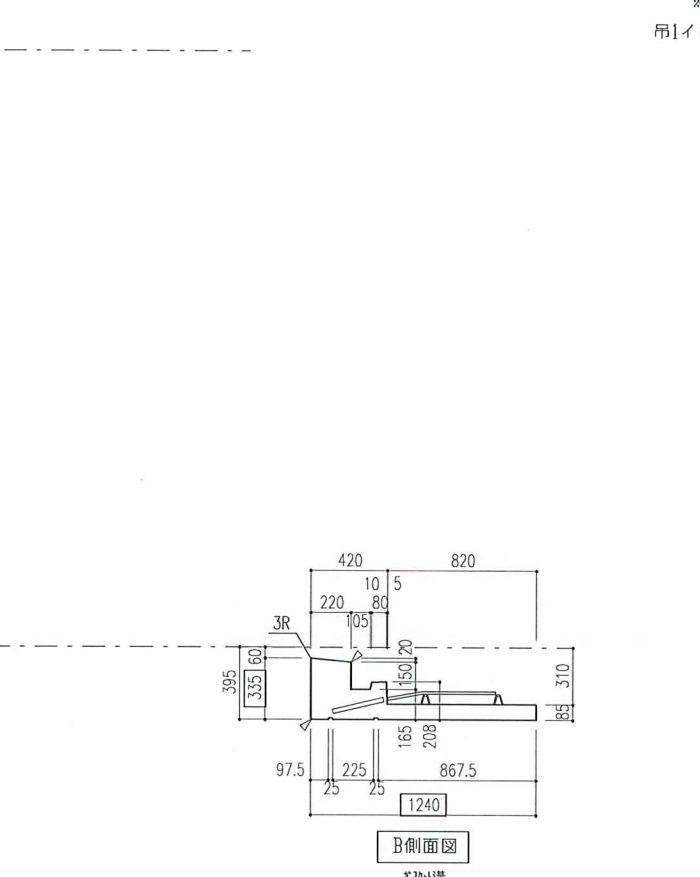


仕上面：金ゴテ仕上げ  
ハーフ部：ハケ引き仕上げ



|      |                  |  |  |
|------|------------------|--|--|
| 訂正事項 | ①24.07.16 5階切り縫し |  |  |
|      |                  |  |  |
|      |                  |  |  |
|      |                  |  |  |



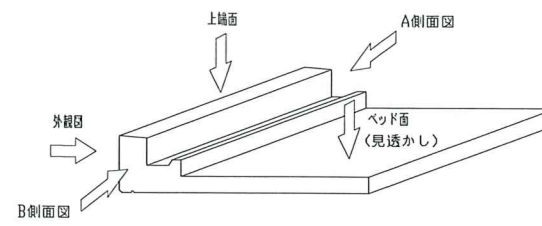
|      |                  |  |  |
|------|------------------|--|--|
| 訂正事項 | ①24.07.16 5階切り縫し |  |  |
|      |                  |  |  |
|      |                  |  |  |
|      |                  |  |  |

※二次落下防止用インサートは、  
吊1インサートと兼用する。

| 板名                  |         |                                        |         | 製品品質検査表                                   |             |  |  |  |
|---------------------|---------|----------------------------------------|---------|-------------------------------------------|-------------|--|--|--|
| 5ABS51              | 6ABS51  | 7ABS51                                 | 8ABS51  | 9ABS51                                    | 製品記号        |  |  |  |
| 10ABS51             | 11ABS51 | 12ABS51                                | 13ABS51 | 14ABS51                                   | 製造年月日 年 月 日 |  |  |  |
| 15ABS51             | 16ABS51 | 17ABS51                                | 18ABS51 | 19ABS51                                   | ライン-セクション - |  |  |  |
| 20ABS51             | 21ABS51 | 22ABS51                                | 23ABS51 |                                           | 工程 打設前中間検査  |  |  |  |
| 合計 18               |         |                                        |         | 再検査                                       |             |  |  |  |
| (備考) 打設前中間検査        |         |                                        |         | 検査項目                                      |             |  |  |  |
| 検査項目                |         |                                        |         | 方法                                        |             |  |  |  |
| 先付部品取付状況            |         |                                        |         | 目視                                        |             |  |  |  |
| 部材重量                |         |                                        |         | 1.35 t/p (CON0.56m3)                      |             |  |  |  |
| 鉄筋仕様                |         |                                        |         | D10・D13 SD295                             |             |  |  |  |
| コンクリート強度            |         |                                        |         | FC30                                      |             |  |  |  |
| 埋込部品一覧表             |         |                                        |         | 注) 吊1、脱1、ガasket以外は支給品                     |             |  |  |  |
| 記号                  | 図形      | 名称                                     | 数量      |                                           |             |  |  |  |
| (吊1)                | +       | M16 Y-INS L=100(座堀9)                   | 5       |                                           |             |  |  |  |
| (吊1)                | +       | M16 D-INS L=100(座堀19)                  |         |                                           |             |  |  |  |
| (足2)                | ☆       | W1/2 P-INS L=40(座堀なし)                  | 2       |                                           |             |  |  |  |
| (手1)                | +       | F/P/P-INS (AL) 88×88(L=200)            | 4       |                                           |             |  |  |  |
| (本1)                | △       | W3/8 P-INS L=30(座堀なし) (SUS)            |         |                                           |             |  |  |  |
| (本2)                | +       | M10 P-INS L=30(座堀なし) (電気垂鉛メッキ)         |         |                                           |             |  |  |  |
| (H1)                | +       | F/P/P-INS RCK-3075                     |         |                                           |             |  |  |  |
| (22)                | +       | M10 VU150(165) L=240                   |         |                                           |             |  |  |  |
| (22)                | +       | 避難ハッチ(タスカル) SPC III(600-109(支給品))      |         |                                           |             |  |  |  |
| (吊1)                | +       | F/P/P-INS (AL) M8 P-INS L=30 SUS(座堀なし) | 4       |                                           |             |  |  |  |
| 特記事項                |         |                                        |         | フルPCaの製品寸法、断面形状について、<br>辺長、部材厚のマイナスは許容しない |             |  |  |  |
| 製品検査年月日 年 月 日       |         |                                        |         | 判定 1.合格 2.不合格                             |             |  |  |  |
| 工程 製品検査             |         |                                        |         | 検査項目                                      |             |  |  |  |
| 検査項目                |         |                                        |         | 方法                                        |             |  |  |  |
| 製品記号マーキング           |         |                                        |         | 目視                                        |             |  |  |  |
| 表面の仕上げ              |         |                                        |         | 目視                                        |             |  |  |  |
| ひび割れ                |         |                                        |         | 目視                                        |             |  |  |  |
| 欠け                  |         |                                        |         | 目視                                        |             |  |  |  |
| 豆板                  |         |                                        |         | 目視                                        |             |  |  |  |
| 気泡                  |         |                                        |         | 目視                                        |             |  |  |  |
| 表面の傷・汚れ             |         |                                        |         | 目視                                        |             |  |  |  |
| 辺長(±5)              |         |                                        |         | 寸法                                        |             |  |  |  |
| 板厚(3)               |         |                                        |         | 寸法                                        |             |  |  |  |
| ねじれ・そり(5)           |         |                                        |         | 寸法                                        |             |  |  |  |
| 面の凹凸(5)             |         |                                        |         | 寸法                                        |             |  |  |  |
| 曲がり(5)              |         |                                        |         | 寸法                                        |             |  |  |  |
| 対角線長差(5)            |         |                                        |         | 寸法                                        |             |  |  |  |
| 接合用金物(±5)           |         |                                        |         | 寸法                                        |             |  |  |  |
| 先付部品(±10)           |         |                                        |         | 寸法                                        |             |  |  |  |
| 判定 1.合格 2.不合格       |         |                                        |         | 検査員                                       |             |  |  |  |
| 出荷前検査年月日 年 月 日      |         |                                        |         | 工程 出荷前検査                                  |             |  |  |  |
| 検査項目                |         |                                        |         | 方法                                        |             |  |  |  |
| 表示                  |         |                                        |         | 目視                                        |             |  |  |  |
| ひび割れ・欠け・変形          |         |                                        |         | 目視                                        |             |  |  |  |
| 金物・部品等状態            |         |                                        |         | 目視                                        |             |  |  |  |
| 判定 1.合格 2.不合格       |         |                                        |         | 検査員                                       |             |  |  |  |
| 最終確認                |         |                                        |         | 品質管理G 責任者                                 |             |  |  |  |
| 総合判定 1.合格 2.不合格     |         |                                        |         | 品質管理G 責任者                                 |             |  |  |  |
| 補修欄                 |         |                                        |         |                                           |             |  |  |  |
| スラブ符号               |         |                                        |         | 位置                                        |             |  |  |  |
| CS18 (A数地)          |         |                                        |         | 上端筋                                       |             |  |  |  |
|                     |         |                                        |         | 下端筋                                       |             |  |  |  |
| 主方向 (短辺方向)          |         |                                        |         | 配筋方向 (長辺方向)                               |             |  |  |  |
| D13@200             |         |                                        |         | D10@200                                   |             |  |  |  |
| D10@200             |         |                                        |         | D10@200                                   |             |  |  |  |
| 作業所                 |         |                                        |         | SCALE A1: 1/20 A3: 1/40                   |             |  |  |  |
| 日付                  |         |                                        |         | 2023.09.06                                |             |  |  |  |
| 図面番号                |         |                                        |         | 5ABS51                                    |             |  |  |  |
| 図面名                 |         |                                        |         | バルコニーPCa製品図                               |             |  |  |  |
| E-0022-03様式 1 (00版) |         |                                        |         |                                           |             |  |  |  |



管理文書



トヨタT&S建設株式会社

株式会社 佐藤総合計画

作業所

SCALE A1: 1/20 A3: 1/40

日付

2023.09.06

図面番号

5ABS51

図面名

バルコニーPCa製品図