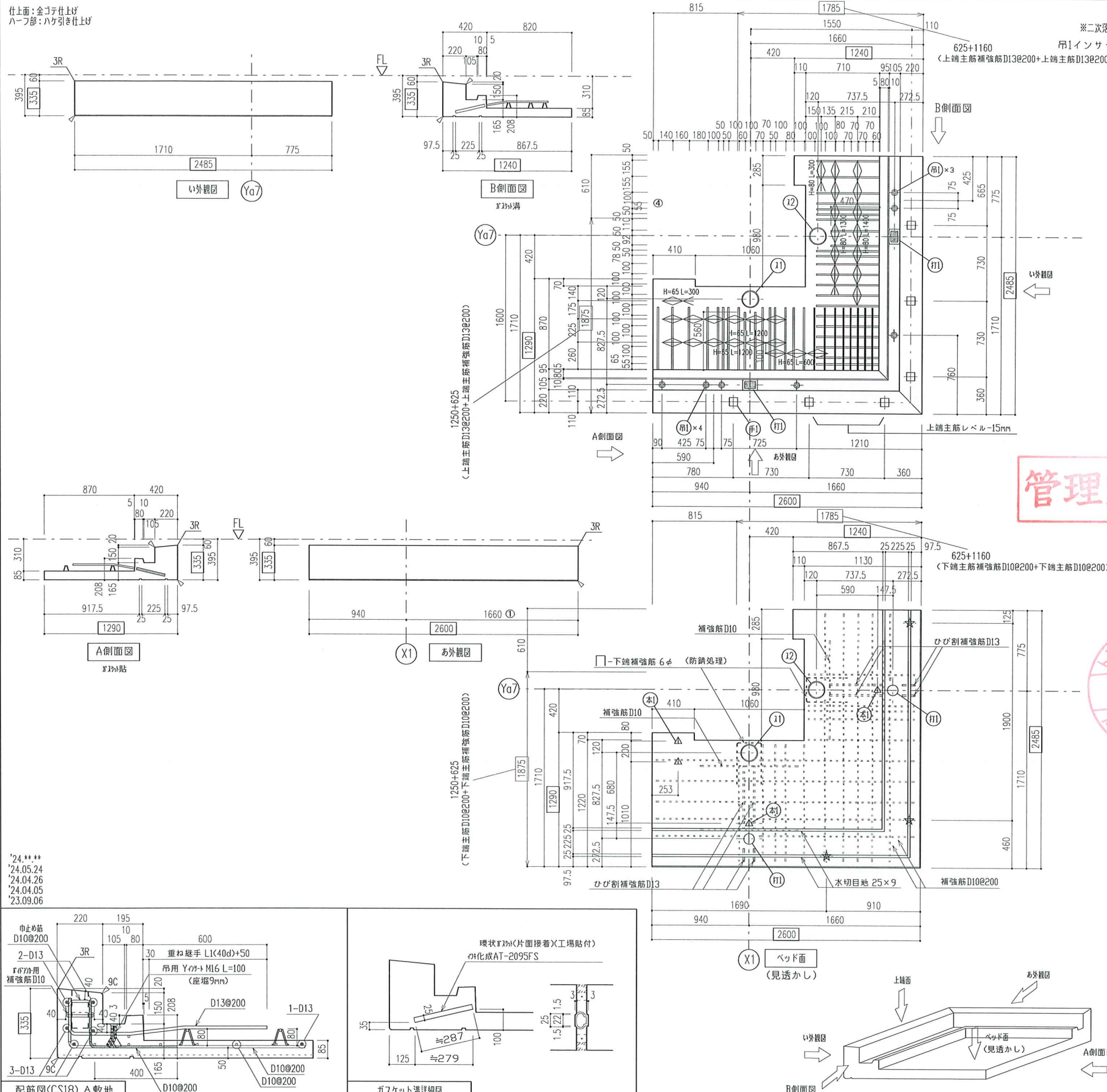


仕上面：金ゴテ仕上げ
ハーフ部：ハケ引き仕上げ



※二次落下防止用インサートは、
1インサートと兼用する。
（節D130200）

管理文書

上野田建設(株)
受
24.8.09
付
海老名工場

板 名					製 品 品 質 検 査 表																																																																																												
③	5ABS04					製品記号																																																																																											
	6ABS04	7ABS04	8ABS04	9ABS04	10ABS04	製造年月日 年 月 日																																																																																											
	11ABS04	12ABS04	13ABS04	14ABS04	15ABS04	フラインベンケン -																																																																																											
	16ABS04	17ABS04	18ABS04	19ABS04	20ABS04	工程 打設前中間検査																																																																																											
	21ABS04	22ABS04	23ABS04	24ABS04	打設前中間検査 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">検査項目</th> <th style="width: 10%;">方法</th> <th style="width: 10%;">検査</th> <th style="width: 10%;">再検査</th> </tr> <tr><td>型枠漏洩・組付状況</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>離型剤塗布状況</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>接合金物種類・数量</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>先付部品種類・数量</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>異物混入有無</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>鉄筋材質・径</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>鉄筋本数</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>鉄筋間隔・位置</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>結束状態</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>補強筋状況</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>かぶり厚</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>辺長(±3)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>板厚(±2)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>ねじれ・そり(3)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>面の凹凸(3)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>曲がり(3)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>対角線長差(3)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>接合金物(±2)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>先付部品(±5)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>打設後</td><td>打設面仕上げ状況</td><td>目視</td><td></td></tr> <tr><td>判定</td><td colspan="2">1.合格 2.不合格</td><td>検査員</td></tr> </table>					検査項目	方法	検査	再検査	型枠漏洩・組付状況	目視			離型剤塗布状況	目視			接合金物種類・数量	目視			先付部品種類・数量	目視			異物混入有無	目視			鉄筋材質・径	目視			鉄筋本数	目視			鉄筋間隔・位置	寸法			結束状態	目視			補強筋状況	目視			かぶり厚	寸法			辺長(±3)	寸法			板厚(±2)	寸法			ねじれ・そり(3)	寸法			面の凹凸(3)	寸法			曲がり(3)	寸法			対角線長差(3)	寸法			接合金物(±2)	寸法			先付部品(±5)	寸法			打設後	打設面仕上げ状況	目視		判定	1.合格 2.不合格		検査員
	検査項目	方法	検査	再検査																																																																																													
	型枠漏洩・組付状況	目視																																																																																															
	離型剤塗布状況	目視																																																																																															
	接合金物種類・数量	目視																																																																																															
	先付部品種類・数量	目視																																																																																															
	異物混入有無	目視																																																																																															
	鉄筋材質・径	目視																																																																																															
	鉄筋本数	目視																																																																																															
	鉄筋間隔・位置	寸法																																																																																															
	結束状態	目視																																																																																															
補強筋状況	目視																																																																																																
かぶり厚	寸法																																																																																																
辺長(±3)	寸法																																																																																																
板厚(±2)	寸法																																																																																																
ねじれ・そり(3)	寸法																																																																																																
面の凹凸(3)	寸法																																																																																																
曲がり(3)	寸法																																																																																																
対角線長差(3)	寸法																																																																																																
接合金物(±2)	寸法																																																																																																
先付部品(±5)	寸法																																																																																																
打設後	打設面仕上げ状況	目視																																																																																															
判定	1.合格 2.不合格		検査員																																																																																														
合 計 19					製品検査年月日 年 月 日																																																																																												
打設前中間検査 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">検査項目</th> <th style="width: 10%;">方法</th> <th style="width: 10%;">検査</th> <th style="width: 10%;">再検査</th> </tr> <tr><td>型枠漏洩・組付状況</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>離型剤塗布状況</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>接合金物種類・数量</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>先付部品種類・数量</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>異物混入有無</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>鉄筋材質・径</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>鉄筋本数</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>鉄筋間隔・位置</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>結束状態</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>補強筋状況</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>かぶり厚</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>辺長(±3)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>板厚(±2)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>ねじれ・そり(3)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>面の凹凸(3)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>曲がり(3)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>対角線長差(3)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>接合金物(±2)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>先付部品(±5)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>打設後</td><td>打設面仕上げ状況</td><td>目視</td><td></td></tr> <tr><td>判定</td><td colspan="2">1.合格 2.不合格</td><td>検査員</td></tr> </table>					検査項目	方法	検査	再検査	型枠漏洩・組付状況	目視			離型剤塗布状況	目視			接合金物種類・数量	目視			先付部品種類・数量	目視			異物混入有無	目視			鉄筋材質・径	目視			鉄筋本数	目視			鉄筋間隔・位置	寸法			結束状態	目視			補強筋状況	目視			かぶり厚	寸法			辺長(±3)	寸法			板厚(±2)	寸法			ねじれ・そり(3)	寸法			面の凹凸(3)	寸法			曲がり(3)	寸法			対角線長差(3)	寸法			接合金物(±2)	寸法			先付部品(±5)	寸法			打設後	打設面仕上げ状況	目視		判定	1.合格 2.不合格		検査員	工程 製品検査				
					検査項目	方法	検査	再検査																																																																																									
					型枠漏洩・組付状況	目視																																																																																											
					離型剤塗布状況	目視																																																																																											
					接合金物種類・数量	目視																																																																																											
先付部品種類・数量	目視																																																																																																
異物混入有無	目視																																																																																																
鉄筋材質・径	目視																																																																																																
鉄筋本数	目視																																																																																																
鉄筋間隔・位置	寸法																																																																																																
結束状態	目視																																																																																																
補強筋状況	目視																																																																																																
かぶり厚	寸法																																																																																																
辺長(±3)	寸法																																																																																																
板厚(±2)	寸法																																																																																																
ねじれ・そり(3)	寸法																																																																																																
面の凹凸(3)	寸法																																																																																																
曲がり(3)	寸法																																																																																																
対角線長差(3)	寸法																																																																																																
接合金物(±2)	寸法																																																																																																
先付部品(±5)	寸法																																																																																																
打設後	打設面仕上げ状況	目視																																																																																															
判定	1.合格 2.不合格		検査員																																																																																														
製品検査 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">検査項目</th> <th style="width: 10%;">方法</th> <th style="width: 10%;">検査</th> <th style="width: 10%;">再検査</th> </tr> <tr><td>製品記号マーキング</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>表面の仕上げ</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>ひび割れ</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>欠け</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>豆板</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>気泡</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>表面の塵・汚れ</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>辺長(±5)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>板厚(±3)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>ねじれ・そり(5)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>面の凹凸(5)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>曲がり(5)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>対角線長差(5)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>接合金物(±5)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>先付部品(±10)</td><td>寸法</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>判定</td><td colspan="2">1.合格 2.不合格</td><td>検査員</td></tr> </table>					検査項目	方法	検査	再検査	製品記号マーキング	目視			表面の仕上げ	目視			ひび割れ	目視			欠け	目視			豆板	目視			気泡	目視			表面の塵・汚れ	目視			辺長(±5)	寸法			板厚(±3)	寸法			ねじれ・そり(5)	寸法			面の凹凸(5)	寸法			曲がり(5)	寸法			対角線長差(5)	寸法			接合金物(±5)	寸法			先付部品(±10)	寸法			判定	1.合格 2.不合格		検査員	出荷前検査年月日 年 月 日																								
					検査項目	方法	検査	再検査																																																																																									
					製品記号マーキング	目視																																																																																											
					表面の仕上げ	目視																																																																																											
					ひび割れ	目視																																																																																											
欠け	目視																																																																																																
豆板	目視																																																																																																
気泡	目視																																																																																																
表面の塵・汚れ	目視																																																																																																
辺長(±5)	寸法																																																																																																
板厚(±3)	寸法																																																																																																
ねじれ・そり(5)	寸法																																																																																																
面の凹凸(5)	寸法																																																																																																
曲がり(5)	寸法																																																																																																
対角線長差(5)	寸法																																																																																																
接合金物(±5)	寸法																																																																																																
先付部品(±10)	寸法																																																																																																
判定	1.合格 2.不合格		検査員																																																																																														
出荷前検査 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">検査項目</th> <th style="width: 10%;">方法</th> <th style="width: 10%;">検査</th> <th style="width: 10%;">再検査</th> </tr> <tr><td>表示</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>ひび割れ・欠け・変形</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>金物・部品等状態</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>判定</td><td colspan="2">1.合格 2.不合格</td><td>検査員</td></tr> </table>					検査項目	方法	検査	再検査	表示	目視			ひび割れ・欠け・変形	目視			金物・部品等状態	目視			判定	1.合格 2.不合格		検査員	最終確認																																																																								
					検査項目	方法	検査	再検査																																																																																									
					表示	目視																																																																																											
					ひび割れ・欠け・変形	目視																																																																																											
					金物・部品等状態	目視																																																																																											
判定	1.合格 2.不合格		検査員																																																																																														
最終確認 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">検査項目</th> <th style="width: 10%;">方法</th> <th style="width: 10%;">検査</th> <th style="width: 10%;">再検査</th> </tr> <tr><td>表示</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>ひび割れ・欠け・変形</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>金物・部品等状態</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>判定</td><td colspan="2">1.合格 2.不合格</td><td>検査員</td></tr> </table>					検査項目	方法	検査	再検査	表示	目視			ひび割れ・欠け・変形	目視			金物・部品等状態	目視			判定	1.合格 2.不合格		検査員	品質管理G責任者																																																																								
					検査項目	方法	検査	再検査																																																																																									
					表示	目視																																																																																											
					ひび割れ・欠け・変形	目視																																																																																											
					金物・部品等状態	目視																																																																																											
判定	1.合格 2.不合格		検査員																																																																																														
品質管理 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">検査項目</th> <th style="width: 10%;">方法</th> <th style="width: 10%;">検査</th> <th style="width: 10%;">再検査</th> </tr> <tr><td>表示</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>ひび割れ・欠け・変形</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>金物・部品等状態</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>判定</td><td colspan="2">1.合格 2.不合格</td><td>検査員</td></tr> </table>					検査項目	方法	検査	再検査	表示	目視			ひび割れ・欠け・変形	目視			金物・部品等状態	目視			判定	1.合格 2.不合格		検査員	品質管理G責任者																																																																								
					検査項目	方法	検査	再検査																																																																																									
					表示	目視																																																																																											
					ひび割れ・欠け・変形	目視																																																																																											
					金物・部品等状態	目視																																																																																											
判定	1.合格 2.不合格		検査員																																																																																														
品質管理 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">検査項目</th> <th style="width: 10%;">方法</th> <th style="width: 10%;">検査</th> <th style="width: 10%;">再検査</th> </tr> <tr><td>表示</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>ひび割れ・欠け・変形</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>金物・部品等状態</td><td>目視</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>判定</td><td colspan="2">1.合格 2.不合格</td><td>検査員</td></tr> </table>					検査項目	方法	検査	再検査	表示	目視			ひび割れ・欠け・変形	目視			金物・部品等状態	目視			判定	1.合格 2.不合格		検査員	品質管理G責任者																																																																								
					検査項目	方法	検査	再検査																																																																																									
					表示	目視																																																																																											
					ひび割れ・欠け・変形	目視																																																																																											
					金物・部品等状態	目視																																																																																											
判定	1.合格 2.不合格		検査員																																																																																														
品質管理 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">検査項目</th> <th style="width: 10%;">方法</th></tr></table>					検査項目	方法																																																																																											
					検査項目	方法																																																																																											

トヨタT&S建設株式会社

株式会社 佐藤総合計画

作 業 所

SCALE	1
-------	---

	0769289		
四町車地区第一種市街地再開発事業			

バルコニーPCa製品図

003-00模式 1 (00版)