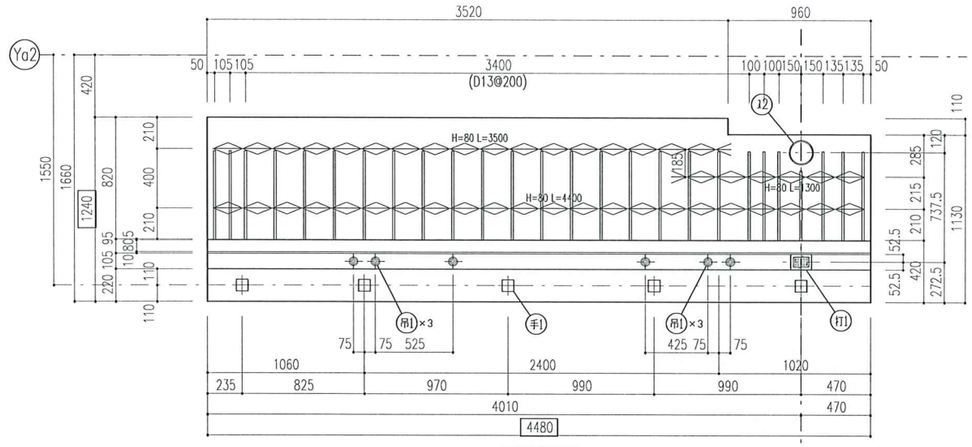
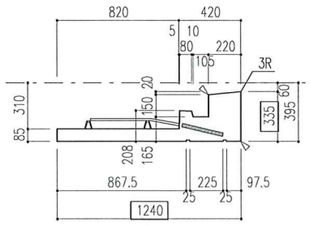
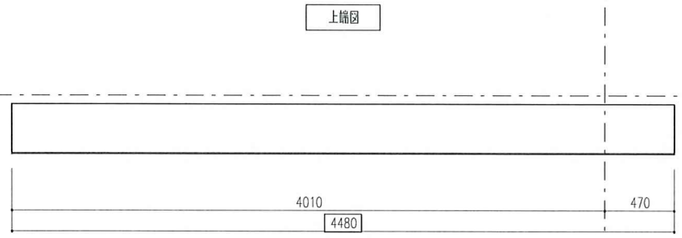
仕上面：金コテ仕上げ
ハーフ部：ハケ引き仕上げ



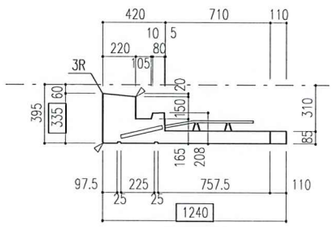
上端図



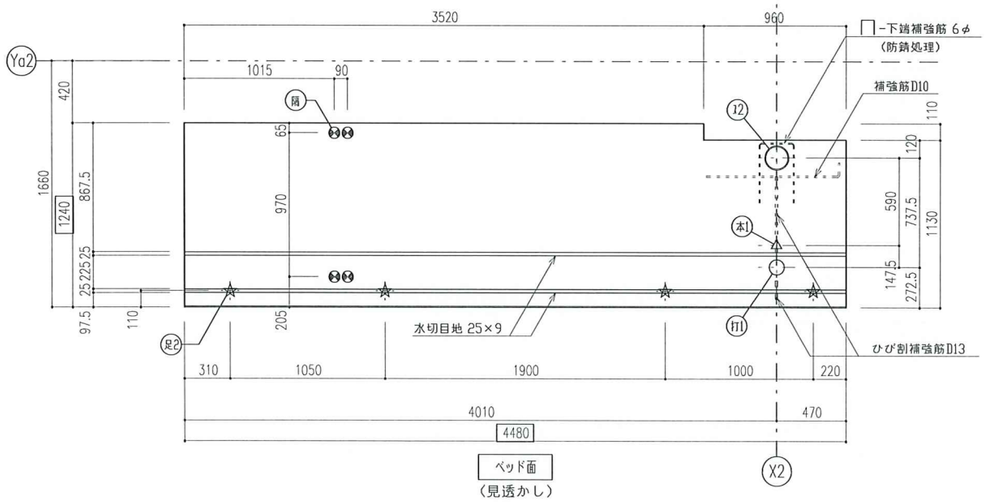
A側面図
ガスケット貼



外観図



B側面図
ガスケット溝



ベッド面
(見透かし)

※二次落下防止用インサートは、
吊1インサートと兼用する。

板名				
~~5ABS14~~	6ABS14	7ABS14	8ABS14	9ABS14
10ABS14	11ABS14	12ABS14	13ABS14	
合計			8	

(備考)

打設前中間検査			
検査項目	方法	検査	再検査
先付部品取付状況	目視		

部材重量
1.90 t/p (CON:0.79m3)

鉄筋仕様	
D10・D13	SD295

コンクリート強度
FC30

埋込部品一覧表
注）吊1、脱1、ガスケット以外は支給品

記号	図形	名称	数量
吊1		M16 Y-INS L=100(座堀9)	6
脱1		M16 □-INS L=100(座堀19)	
足2		W1/2 P-INS L=40(座堀なし)	4
手1		ｽﾎﾞｯﾄｶﾞｰﾄﾞ(AL) 88×88(L=200)	5
本1		W3/8 P-INS L=30(座堀なし) (SUS)	1
本2		M10 P-INS L=30(座堀なし) (電気亜鉛メッキ)	
打1		ﾄﾞﾚﾝｶﾞﾌﾟﾚｰﾄ RCK-3075	1
J2		ｽﾘｰﾌﾞ VU150(165) L=240	1
避		避難ハッチ(タスカール) SPC Ⅲ600-109(支給品)	
隅		ﾎﾞｰﾙｽﾀｯﾌﾟ用ｲﾝｻｰﾄ M8 P-INS L=30 SUS(座堀なし)	4

特記事項
フルPCaの製品寸法、断面形状について、
辺長、部材厚のマイナスは許容しない

製品品質検査表

製品記号

製造年月日　年　月　日

ライン－ゼッケン　－

工程		打設前中間検査	方法	検査	再検査
打設前中間検査	コンクリート打設前	型枠清掃・組付状況	目視		
		離型剤塗布状況	目視		
		接合用金物種類・数量	目視		
		先付部品種類・数量	目視		
		異物混入有無	目視		
		鉄筋材質・径	目視		
		鉄筋本数	目視		
		鉄筋間隔・位置	寸法		
		結束状態	目視		
		補強筋状況	目視		
		かぶり厚	寸法		
	型枠	辺長（±3）	寸法		
		板厚（2）	寸法		
		ねじれ・そり（3）	寸法		
		面の凹凸（3）	寸法		
		曲がり（3）	寸法		
		対角線長差（3）	寸法		
		接合用金物（±2）	寸法		
		先付部品（±5）	寸法		
打設後		打設面仕上げ状況	目視		
判定		1.合格　2.不合格		検査員	

製品検査年月日　年　月　日

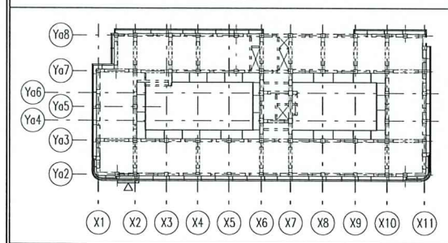
工程		製品検査	方法	検査	再検査
製品検査	仕上げ後	製品記号マーキング	目視		
		表面の仕上げ	目視		
		ひび割れ	目視		
		欠け	目視		
		豆板	目視		
		気泡	目視		
		表面の傷・汚れ	目視		
	製品	辺長（±5）	寸法		
		板厚（3）	寸法		
		ねじれ・そり（5）	寸法		
		面の凹凸（5）	寸法		
		曲がり（5）	寸法		
		対角線長差（5）	寸法		
		接合用金物（±5）	寸法		
		先付部品（±10）	寸法		
判定		1.合格　2.不合格		検査員	

出荷前検査年月日　年　月　日

工程		出荷前検査	方法	検査	再検査
出荷前検査	最終確認	表示	目視		
		ひび割れ・欠け・変形	目視		
		金物・部品等状態	目視		
判定		1.合格　2.不合格		検査員	
総合判定		1.合格　2.不合格		品質管理G責任者	
補修欄					

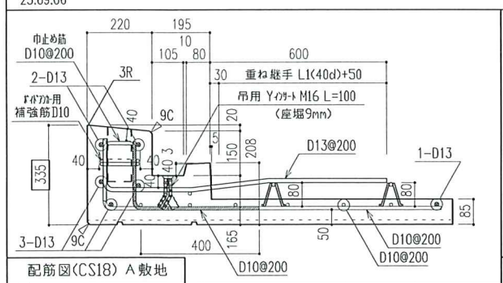
キーブラン（A敷地）

6~13S

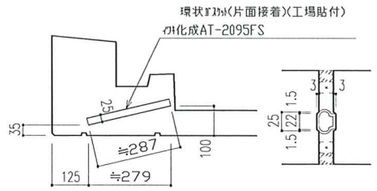


スラブ符号	位置	主方向(短辺方向)	配力筋方向(長辺方向)
CS18 (A敷地)	上端筋	D13@200	D10@200
	下端筋	D10@200	D10@200

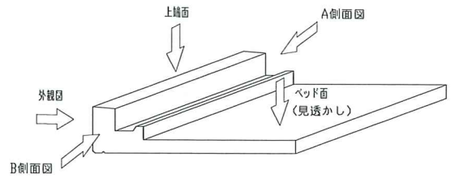
'24.04.26
'24.04.05
'23.09.06



配筋図(CS18) A敷地



ガスケット溝詳細図



訂正事項	
①24.07.16	5階切り越し

トヨタT&S建設株式会社

株式会社 佐藤総合計画　作業所

SCALE A1：1/20 A3：1/40
DATE 2023.09.06

工事名：囲町東地区第一種市街地再開発事業 施設建築物本体工事（A敷地　住宅棟）

図名：バルコニーPCa製品図

図面番号：5ABS14

図面コード

E-QC02-08様式1【00版】

240809【囲町A】5-13S(5-25あり)バルコニー承認図

トヨタT&S建設(株) 受付 24.8.09 協力会社名工場
管理文書