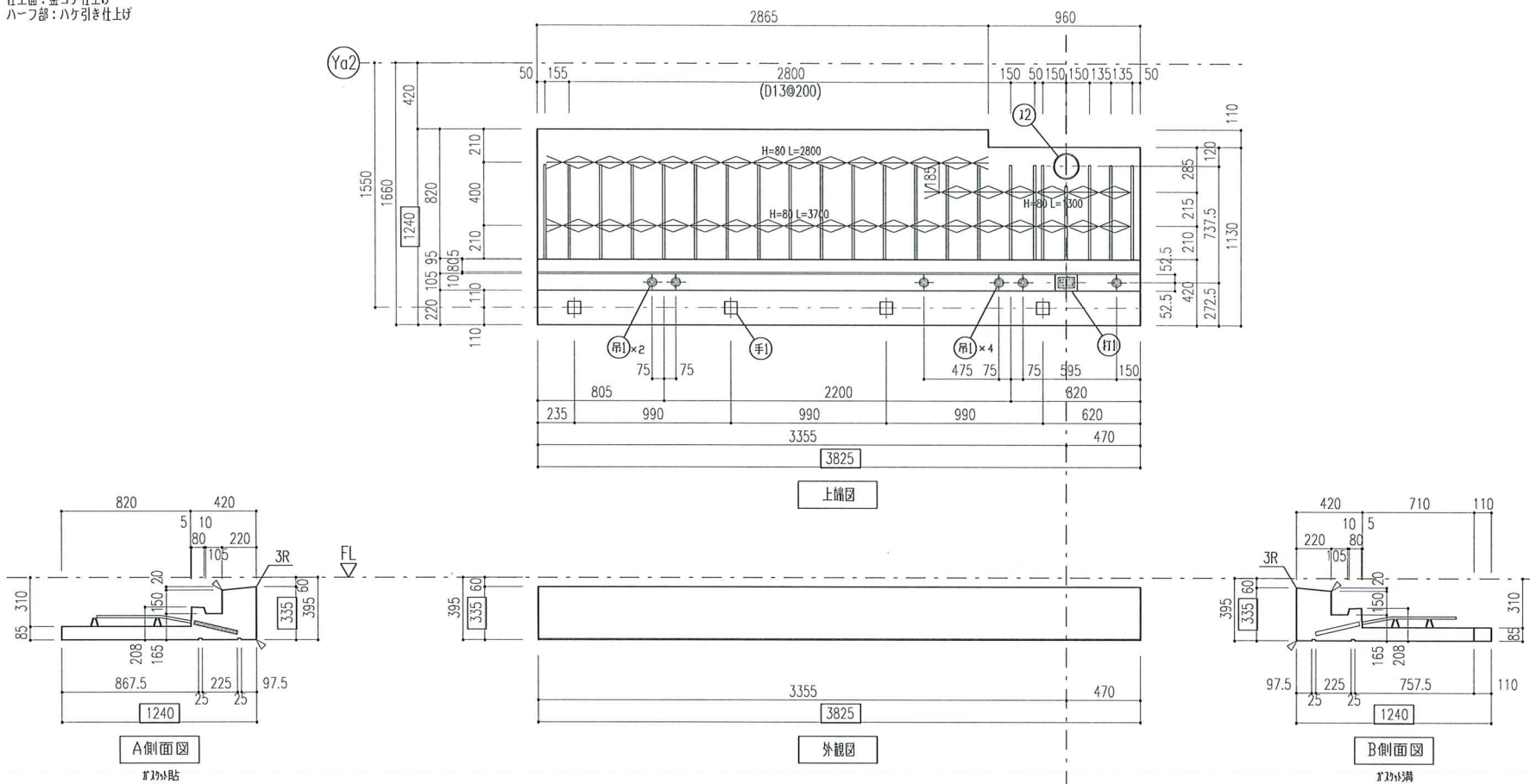
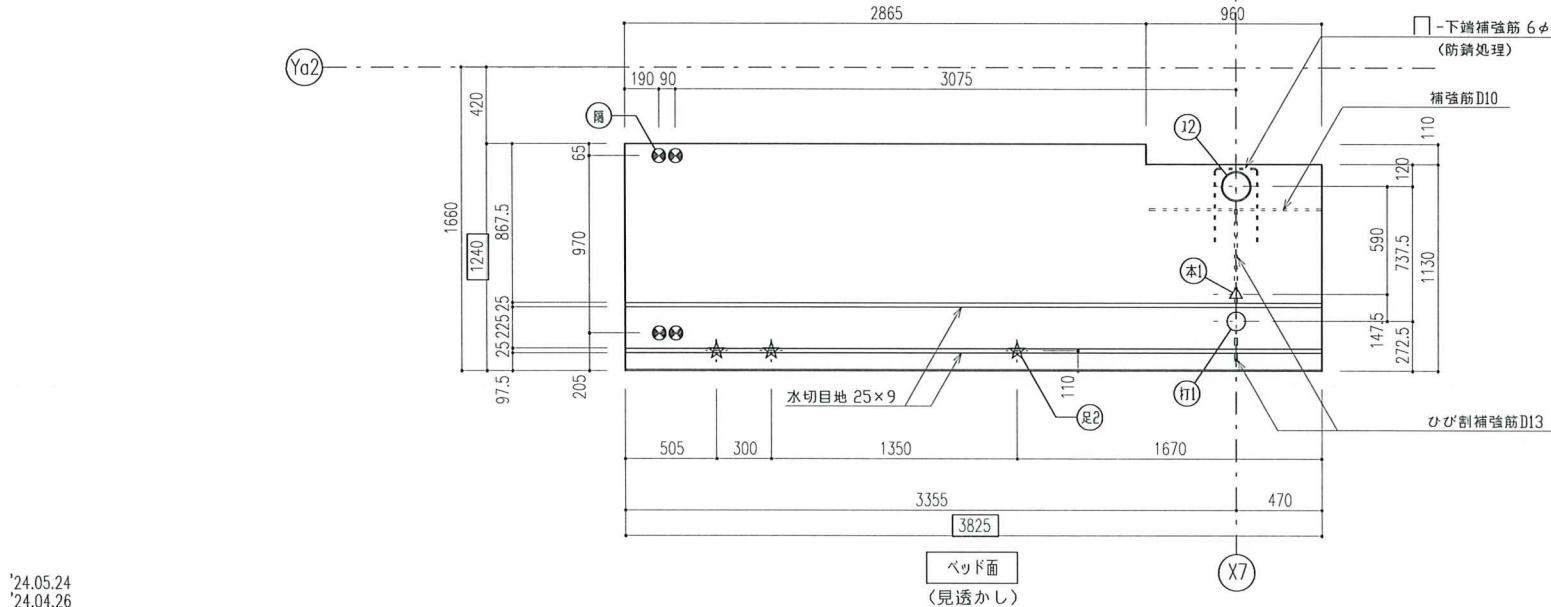


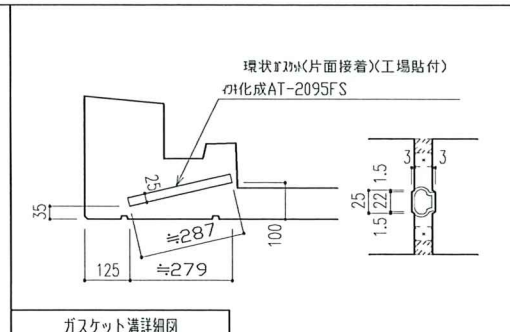
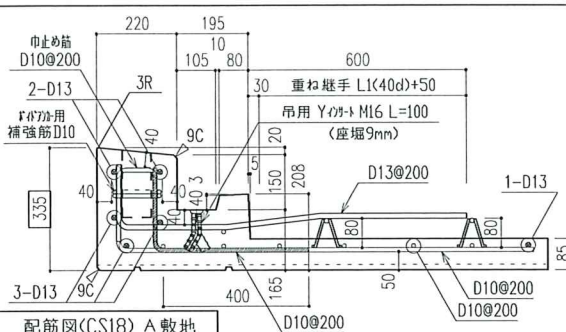
仕上面：金コテ仕上げ
ハーフ部：ハケ引き仕上げ



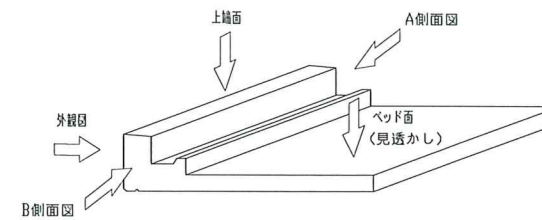
※二次落下防止用インサートは、
吊1インサートと兼用する。



24.05.24
24.04.26
24.04.05
23.09.06



管理文書



①	板 名				製品品質検査表									
	② 9ABS24 10ABS24 11ABS24 12ABS24 13ABS24				製品記号									
					製造年月日 年 月 日									
					フインベッケン -									
	合 計 4				工程									
	(備考) 打設前中間検査				打設前中間検査									
					打設前中間検査	コンクリート打設前	検査項目				方法	検査	再検査	
	検査項目						型枠漏れ・組付状況	目視						
	先付部品取付状況						縫合用金物種類・数量	目視						
							先付部品種類・数量	目視						
							異物混入有無	目視						
							鉄筋材質・径	目視						
							鉄筋本数	目視						
							鉄筋間隔・位置	目視						
							結束状態	目視						
				補強筋状況			目視							
				型 枠		かぶり厚	目視							
						辺長 (±3)	目視							
						板厚 (±2)	目視							
						ねじれ・そり (3)	目視							
						面の凹凸 (3)	目視							
						曲がり (3)	目視							
						対角線長差 (3)	目視							
						接合用金物 (±2)	目視							
						先付部品 (±5)	目視							
						打設後仕上げ状況	目視							
				判定	1.合格 2.不合格				検査員					
				製品検査年月日 年 月 日										
				工程					製品検査					
				製品検査	仕上げ後	検査項目				方法	検査	再検査		
						製品記号マーキング	目視							
						表面の仕上げ	目視							
						ひび割れ	目視							
						欠け	目視							
						豆板	目視							
						気泡	目視							
						表面の傷・汚れ	目視							
						辺長 (±5)	目視							
						板厚 (3)	目視							
				製品		ねじれ・そり (5)	目視							
						面の凹凸 (5)	目視							
						曲がり (5)	目視							
						対角線長差 (5)	目視							
						接合用金物 (±5)	目視							
						先付部品 (±10)	目視							
						判定	1.合格 2.不合格				検査員			
						出荷前検査年月日 年 月 日								
						工程					出荷前検査			
						出荷前検査	最終確認	検査項目				方法	検査	再検査
				表示	目視									
				ひび割れ・欠け・変形	目視									
								検査員						
				判定		1.合格 2.不合格				品質管理G 責任者				
						総合判定 1.合格 2.不合格								
				補修欄										