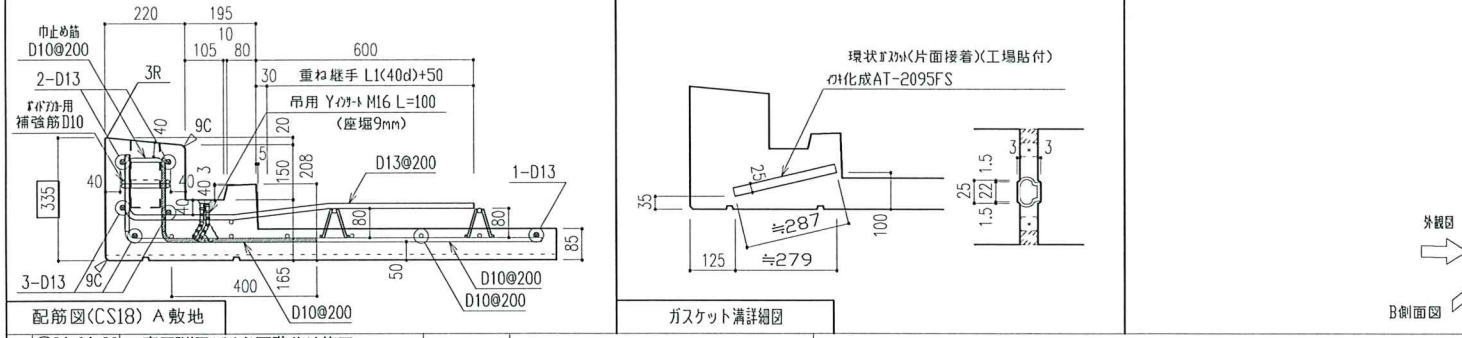
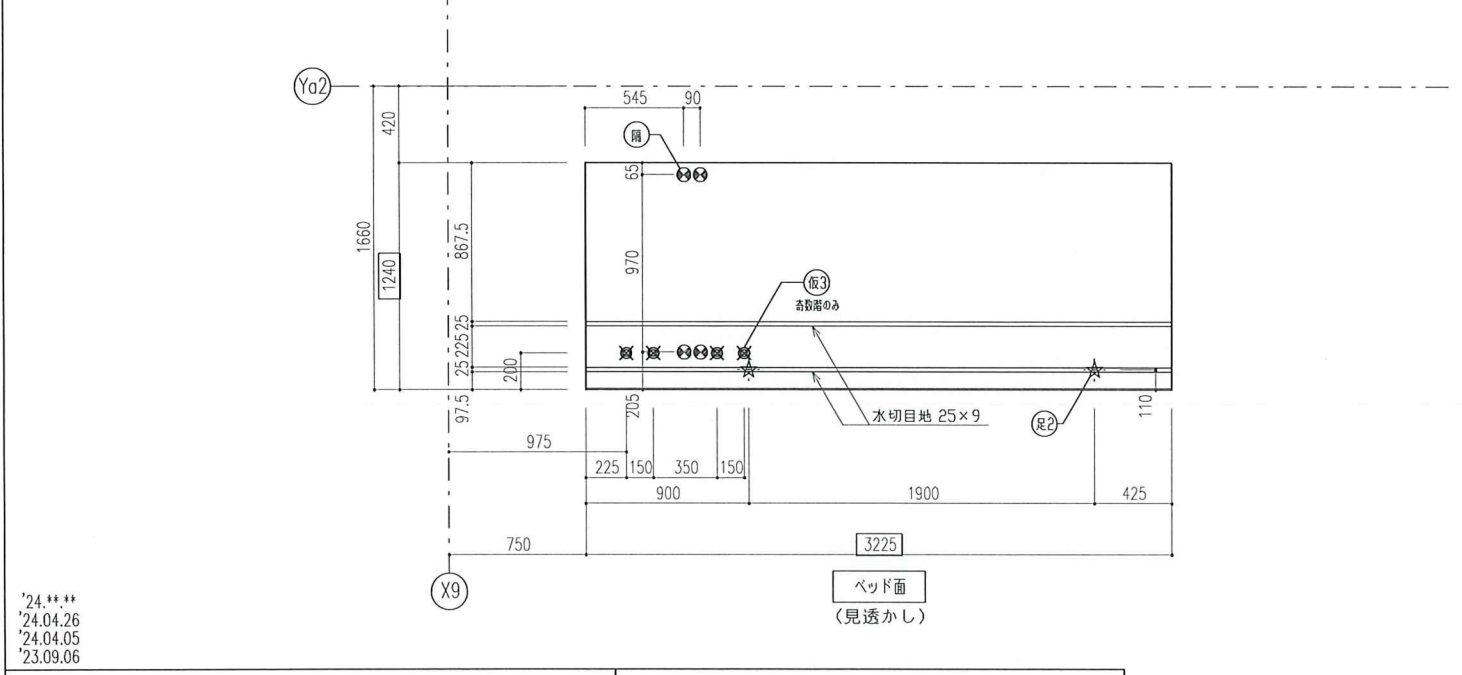
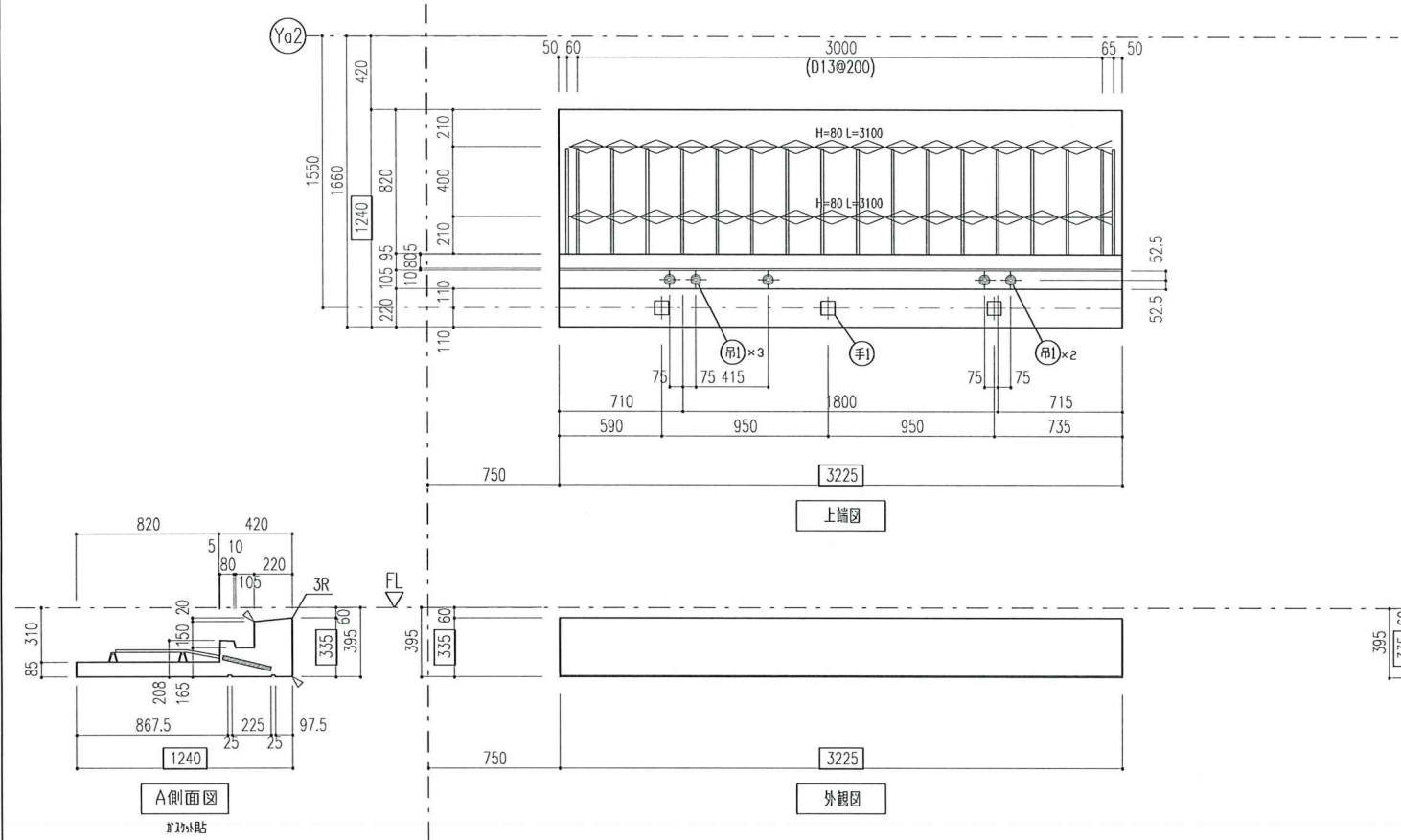




訂正事項	①24.04.26	工事用ELV用付へ必要階分付修正			
	②24.07.16	5階切り直し			

トヨタT&S建設株式会社

※二次落下防止用インサートは、
吊1インサートと兼用する。

②

① 板 名					製 品 品 質 検 査 表							
5ABS29 7ABS29 9ABS29 11ABS29 13ABS29					製品記号							
					製造年月日 年 月 日							
合 計 4					フイン・ベッケン -							
(備 考)					工 程		打設前中間検査					
					コン ク リ ー ト 打 設 前 中 間 検 査	検 査 項 目		方 法	検 査	再 検 査		
						型枠漏洩・組付状況		目視				
						越型剛塗布状況		目視				
						接合用金物種類・数量		目視				
先付部品種類・数量		目視										
異物混入有無		目視										
鉄筋材質・径		目視										
鉄筋本数		目視										
鉄筋間隔・位置		寸法										
結束状態		目視										
補強筋状況		目視										
ふり厚		寸法										
辺長 (±3)		寸法										
板厚 (2)		寸法										
ねじれ・そり (3)		寸法										
面の凹凸 (3)		寸法										
曲がり (3)		寸法										
対角線長差 (3)		寸法										
接合用金物 (±2)		寸法										
先付部品 (±5)		寸法										
打設後		打設面仕上げ状況		検査員								
判定		1.合格 2.不合格										
製品検査年月日 年 月 日					工 程							
					製品検査							
製 品 検 査					仕 上 げ 後	検 査 項 目		方 法	検 査	再 検 査		
						製品記号マキング		目視				
						表面の仕上げ		目視				
						ひび割れ		目視				
						欠け		目視				
						豆版		目視				
						気泡		目視				
						表面の傷・汚れ		目視				
						辺長 (±5)		寸法				
						板厚 (3)		寸法				
ねじれ・そり (5)		寸法										
面の凹凸 (5)		寸法										
曲がり (5)		寸法										
対角線長差 (5)		寸法										
接合用金物 (±5)		寸法										
先付部品 (±10)		寸法										
判定		1.合格 2.不合格		検査員								
出荷前検査年月日 年 月 日					工 程							
					出荷前検査							
出 荷 前 検 査					最 終 確 認	検 査 項 目		方 法	検 査	再 検 査		
						表示		目視				
						ひび割れ・欠け・変形		目視				
						金物・部品等状態		目視				
						判定		1.合格 2.不合格		検査員		
						総合判定		1.合格 2.不合格		品質管理G 責任者		
						補修欄						
						主方向 (短辺方向)		配筋方向 (長辺方向)				
						D13@200		D10@200				
						D10@200		D10@200				
SCALE A1: 1/20 A3: 1/40					I B 6							
DATE 2023.09.06					日 時 分							
町町東地区第一種市街地再開発事業 施設建築物本体工事 (A敷地 住宅棟)					図面番号 5ABS29							
バルコニーPCa製品図					備考 B12-F							

管理文書

